



## ONAC ACREDITA A:

### INSTITUTO DE CAPACITACION E INVESTIGACION DEL PLASTICO Y DEL CAUCHO – ICIPC

NIT. 800.054.293-5

Carrera 49 # 5 Sur 190, Bloque 37, Medellín, Antioquia, Colombia.

La acreditación de este Organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:

## ISO/IEC 17025:2017

Requisitos generales para la competencia de laboratorios de calibración y de ensayo.

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

# 14-LAB-064

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



Fecha publicación del Otorgamiento:

2015-08-27

Fecha de Renovación:

2018-08-27

Fecha publicación última actualización:


2022-01-27

Fecha de vencimiento:

2023-08-26

La vigencia de este certificado puede ser verificada en [onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo](https://onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo) o escaneando el código QR



  
Director Ejecutivo



## ANEXO DEL CERTIFICADO

INSTITUTO DE CAPACITACION E INVESTIGACION DEL PLASTICO Y DEL CAUCHO – ICIPC

14-LAB-064

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Carrera 49 # 5 Sur 190, Bloque 37, Medellín, Antioquia, Colombia					
CÓDIGO SECTOR GENERAL	CÓDIGO SECTOR ESPECÍFICO	ENSAYO	TÉCNICA	SUSTANCIA, MATERIAL, ELEMENTO O PRODUCTO A ENSAYAR	INTERVALO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
Log	C70	Materiales y artículos en contacto con productos alimenticios. Plásticos. Parte 3: métodos de ensayo para la migración global en simuladores de alimentos acuosos por inmersión total	Gravimetría	Materiales y artículos plásticos	0,1 mg/dm <sup>2</sup> hasta 100 mg/dm <sup>2</sup> Temperaturas de contacto de 40 °C a 100 °C	NTC 5022-3:2010. Método A. BS EN 1186-3:2002. Método A (excluyendo numeral 3.5.2.3)
Log	C70	Materiales y artículos en contacto con productos alimenticios. Plásticos. Parte 7: métodos de ensayo para la migración global en simuladores de alimentos acuosos utilizando una bolsa	Gravimetría	Materiales y artículos plásticos que permitan sellado o ya vengán en forma de bolsa	0,1 mg/dm <sup>2</sup> hasta 100 mg/dm <sup>2</sup> Temperaturas de contacto de 40 °C a 100 °C	NTC 5022-7:2010 BS EN1186-7:2002 (excluyendo numeral 7.2.3)
Log	C70	Materiales y artículos en contacto con productos alimenticios. Plásticos. Parte 9: métodos de ensayo para la migración global en simuladores de alimentos acuosos por llenado	Gravimetría	Materiales y artículos plásticos	0,5 mg/kg hasta 500 mg/kg de simulante Temperaturas de contacto de 40 °C a 100 °C	NTC 5022-9:2010 BS EN 1186-9:2002 (excluyendo numeral 7.2.3)
Log	C70	Materiales y artículos en contacto con productos alimenticios. Plásticos. Parte 14: método de ensayo para ensayos sustitutivos para la migración global en iso-octano y etanol al 95 % en disolución acuosa	Gravimetría	Materiales y artículos plásticos	0,1 mg/dm <sup>2</sup> hasta 100 mg/dm <sup>2</sup> 0,5 mg/kg hasta 500 mg/kg de simulante Temperaturas de contacto de 40 °C a 100 °C	NTC 5022-14:2010 BS EN 1186-14:2002 (a excepción del ensayo por una sola cara, numeral 4)
L26	C70	Método de ensayo estándar para la determinación de temperaturas de transición y entalpías de fusión y cristalización de polímeros, mediante calorimetría diferencial de barrido	Calorimetría	Polímeros	-65 °C a 300 °C	ASTM D3418-15

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con





## ANEXO DEL CERTIFICADO

INSTITUTO DE CAPACITACION E INVESTIGACION DEL PLASTICO Y DEL CAUCHO – ICIPC

14-LAB-064

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Carrera 49 # 5 Sur 190, Bloque 37, Medellín, Antioquia, Colombia					
CÓDIGO SECTOR GENERAL	CÓDIGO SECTOR ESPECÍFICO	ENSAYO	TÉCNICA	SUSTANCIA, MATERIAL, ELEMENTO O PRODUCTO A ENSAYAR	INTERVALO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
L26	C70	<p>Método de ensayo estándar para la determinación del tiempo de inducción a la oxidación de poliolefinas mediante calorimetría diferencial de barrido.</p> <p>Sistemas de canalización y conducción en materiales plásticos. Tubos y accesorios de poliolefinas. Determinación del tiempo de inducción a la oxidación.</p> <p>Plásticos. Calorimetría diferencial de barrido (DSC). Parte 6: Determinación del tiempo de inducción a la oxidación (OIT isotérmico) y de la temperatura de inducción a la oxidación (OIT dinámica).</p>	Calorimetría	Polímeros (excluyendo PVC)	0,2 min a 120 min 25 °C a 300 °C	<p>ASTM D3895-19</p> <p>BS EN 728:1997 excluyendo numeral 6.1</p> <p>ISO 11357-6:2018</p> <p>(Se excluyen los numerales 4.3, 6.2 y 6.3)</p>
L09	C70	Determinación de la presión hidráulica de rotura a corto plazo en tubos y accesorios de plástico	Presión	Tuberías y accesorios termoplásticos en diámetros de 20 mm hasta 110 mm y diámetros 1/2" hasta 4"	1,38 MPa a 13,1 MPa 200 psi a 1900 psi	<p>ASTM D1599-18</p> <p>NTC 3579-2020</p>
L24	C12	Caucho Vulcanizado y elastómeros termoplásticos. Determinación de las propiedades de tensión	Tracción/Tensión	Compuestos de caucho vulcanizado y elastómeros termoplásticos	Esfuerzo: 0,2 MPa a 30 MPa Elongación: 2 % a 600 %	<p>ASTM D412-16(2021)</p> <p>Método A. Probeta C</p> <p>NTC 444-2018 Método A. Probeta C</p>
L24	C12	Dureza Shore A (Método de ensayo para propiedades de caucho – dureza con durómetro)	Dureza	Compuestos de caucho vulcanizado, natural, nitrilos, poliáclicos flexibles, termoestables y elastómeros termoplásticos	(20 a 90) Shore A	<p>ASTM D2240-15e1</p> <p>NTC 467-2006 Pie de presión y penetrador Tipo A.</p> <p>Soporte de Operación Tipo 2</p>
L24	C12	Métodos estándar para determinar la deformación del caucho por compresión	Compresión	Compuestos de caucho vulcanizado. Con durezas menores a 90 IRHD	5 % a 95 %	<p>ASTM D395-18 Método B, especimen 1a</p> <p>NTC 724-18 Método B, especimen 1a con Temperatura 23 °C a 300 °C</p>

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con

