



ONAC ACREDITA A:

INDUWAG METROLOGÍA Y CALIBRACIÓN INDUSTRIAL S.A.S.

NIT. 901.371.975-5

Calle 1 C # 14 A – 47 Zipaquirá, Cundinamarca, Colombia.

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:

ISO/IEC 17025-2017

Requisitos generales para la competencia de laboratorios de calibración y de ensayo.

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

22-LAC-019

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



Fecha de publicación del Otorgamiento:

2023-07-21

Fecha de Renovación:

Fecha de publicación última actualización:

Fecha de vencimiento:

2026-07-20

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR




Director Ejecutivo

ANEXO DEL CERTIFICADO

INDUWAG METROLOGÍA Y CALIBRACIÓN INDUSTRIAL S.A.S.

22-LAC-019

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017.

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Calle 1 C # 14 A – 47 Zipaquirá, Cundinamarca, Colombia.					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DF2	Caudal volumétrico	5 L/min ≤ Qv ≤ 50 L/min	0,034 L/min	Orificios críticos, conjunto gasómetro seco y placa de orificio (de una consola de muestreo isocinético)	Medidor de flujo de gas tipo térmico	APTD-0576 Maintenance, Calibration, And Operation Of Isokinetic Source-sampling Equipment EPA 1972-Calibration

SEDE	SITIO					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DF2	Caudal volumétrico	0,01 L/min < Qv ≤ 0,5 L/min	0,000 10 L/min	Medidores de caudal de gas	Medidor de flujo de gas tipo térmico	Procedimiento ME-009 para la calibración de caudalímetros de gases. Centro Español de Metrología (CEM), edición digital 1, 2008
DF2	Caudal volumétrico	0,5 L/min < Qv ≤ 1 L/min	0,001 3 L/min	Medidores de caudal de gas	Medidor de flujo de gas tipo térmico	Procedimiento ME-009 para la calibración de caudalímetros de gases. Centro Español de Metrología (CEM), edición digital 1, 2008
DF2	Caudal volumétrico	1 L/min < Qv ≤ 30 L/min	0,002 6 L/min	Medidores de caudal de gas	Medidor de flujo de gas tipo térmico	Procedimiento ME-009 para la calibración de caudalímetros de gases. Centro Español de Metrología (CEM), edición digital 1, 2008
DF2	Caudal volumétrico	30 L/min < Qv ≤ 100 L/min	0,16 L/min	Medidores de caudal de gas	Medidor de flujo de gas tipo térmico	Procedimiento ME-009 para la calibración de caudalímetros de gases. Centro Español de Metrología (CEM), edición digital 1, 2008

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con

ANEXO DEL CERTIFICADO

INDUWAG METROLOGÍA Y CALIBRACIÓN INDUSTRIAL S.A.S.
22-LAC-019
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017.
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	SITIO					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DF2	Caudal volumétrico	100 L/min < Qv ≤ 2064 L/min	6,8 L/min	Medidores de caudal de gas	Medidor de flujo de gas tipo rotativo	Procedimiento ME-009 para la calibración de caudalímetros de gases. Centro Español de Metrología (CEM), edición digital 1, 2008

Notas:

Qv: está definido como valor del caudal volumétrico de prueba en la unidad especificada.

Para las actividades ejecutadas en sitio, el laboratorio permanente es contemplado un posible sitio.

La incertidumbre expandida de la medición reportada se establece como la incertidumbre estándar de medición multiplicada por el factor de cobertura $k=2$ con una probabilidad de cobertura aproximadamente del 95%.

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con

