

ONAC ACREDITA A:

ATS-AMERICAN TUBULAR SERVICES S A S

NIT. 900.640.601-7

Carrera 46 94 37, Bogotá D.C., Colombia

La acreditación de este Organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:

ISO/IEC 17020:2012

Requisitos para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan la inspección

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

22-OIN-017

Fecha publicación
del Otorgamiento:

2023-03-14

Fecha de Renovación:

Fecha publicación
última actualización:

Fecha de vencimiento:

2026-03-13

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR



Director Ejecutivo

ANEXO DEL CERTIFICADO

ATS-AMERICAN TUBULAR SERVICES S A S

22-OIN-017

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>Inspección Visual - Dimensional a:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tubería de perforación ✓ Herramientas de BHA <p>✓ Equipo de manejo y levante de tuberías de perforación, Componentes de taladro.</p>	<p>Método de ensayo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5 Ed. 2020. 3.4, 3.5, 3.11, 3.12, 3.13, 3.14, 3.18, 3.25, 3.26, 3.27. • API RP 7L; Procedures for Inspection, Maintenance, Repair, and Remanufacture of Drilling Equipment, 1st Edition 2012; numerales 4.1 • API RP 8B; Inspections, Maintenance, Repair and Remanufacture of Hoisting Equipment, Eighth Edition 2014; numerales 5.3.2.2 hasta 5.3.2.5, 5.3.5 y las tablas A1 y A2 • API RP 4G; Recommended practice for Operation, Inspection, Maintenance, and Repair of Drilling and Well Servicing Structures, Fifth Edition; 2019, Capítulo 6, Numerales 6.2; 6.4; 6.5; numeral 12. • GIR-PR010: Procedimiento puesta a punto V5. • GIR-PR016: Procedimiento Inspección de Drill pipe nuevo y usado V3. • GIR-PR011: Procedimiento inspección visual de roscas y sellos de conexiones rotarias usadas V5. • GIR-PR012: Procedimiento inspección Dimensional V4. • GIR-PR022: Procedimiento inspección con OD Gauge V3. • GIR-PR025: Procedimiento Inspección visual de la tubería de perforación usada V4. • GIR-PR015: Procedimiento Inspección de BHA botellas de perforación y HWDP V3. • GIR-PR020: Procedimiento Inspección de sustitutos V3. <p>Aplicando los criterios de inspección:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5 Ed. 2020. 3.4.4, 3.4.5, 3.5.5, 3.11.4, 3.11.5, 3.11.6, 3.11.7, 3.12.4, (3.13.4, 3.13.5, 3.13.6, 3.13.10, 3.13.11), (3.14.4 - 3.14.6), 3.18.4, 3.25.6, 3.25.8, 3.26.4, 3.26.6, 3.27.4.1, 3.27.4.2, 3.27.4.3, 3.27.5.1. • API RP 7L; Procedures for Inspection, Maintenance, Repair, and Remanufacture of Drilling Equipment, 1st Edition 2012; numerales 4.3; 6.2; 6.2.1; 6.2.2. • API RP 8B; Inspections, Maintenance, Repair and Remanufacture of Hoisting Equipment, Eighth Edition 2014; tablas A1 y A2, 5.3.7, 5.3.8. • API RP 4G; Recommended practice for Operation, Inspection, Maintenance, and Repair of Drilling and Well Servicing Structures, Fifth Edition; 2019, Numerales; 6.4; 6.5. 	C

ANEXO DEL CERTIFICADO

ATS-AMERICAN TUBULAR SERVICES S A S

22-OIN-017

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>Inspección por partículas magnéticas húmedas fluorescentes por medio de bobina magnetizadora y/o AC Yoke a:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tubería de perforación ✓ Herramientas de BHA <p>✓ Equipo de manejo y levante de tuberías de perforación, Componentes de taladro.</p>	<p>Método de ensayo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ASTM E709-21 Standard Guide for Magnetic Particle Testing. 6.3, 6.6, 9.2, 10.1.1.2, 11.1.1, 12.3.3.1, 12.3.3.4, 13.5, 15.2, 16.1, 16.1.1, 16.1.2, 16.1.3, 18.2, 19.1, 19.2. • ASTM E3024/E3024M - 22^a Standard Practice for Magnetic Particle Testing for General Industry 5.5.4, 5.5.5, 5.6, 5.6.4, 6.1.2, 6.2.3, 6.3.2, 6.4.2. • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5 Ed. 2020. 3.8.2.1, 3.8.2.2, 3.9.2.b, 3.15, 3.34.3. • DS-1 Drilling Special Tools Volume 4, 5 Ed. 2020. 7.17, 7.19. • API RP 7L Procedures for Inspection Maintenance, Repair and Remanufacture of Drilling Equipment. First Edition. 1999. Reaffirmed 2012. 4.1.3, 4.1.4, 4.3.2. • API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. 2014. Addendum 1 (marzo 2019) Errata 1 (agosto 2019) 5.3.2.4, 5.3.2.5, 5.3.4.1, 5.3.4.2 (a). • API RP 4G. Recommended Practice for Operation, Inspection, Maintenance and Repair of Drilling Well Servicing Structures Fifth Edition 2019. Addendum 1 (mayo 2020) Addendum 2 (septiembre 2020) 6.2.4 (a), (b). <p>• GIR-PR010: Procedimiento puesta a punto V5.</p> <p>• GIR-PR014: Procedimiento Inspección con partículas magnéticas. V6.</p> <p>• GIR-PR016: Procedimiento Inspección de Drill pipe nuevo y usado V3.</p> <p>• GIR-PR015: Procedimiento Inspección de BHA botellas de perforación y HWDP V3.</p> <p>• GIR-PR020: Procedimiento Inspección de sustitutos V3.</p> <p>• GIR-PR026: Procedimiento de inspección de Elevadores, Cuñas y Grapas de seguridad V3.</p> <p>• GIR-PR037: Procedimiento de inspección de elementos de taladro V1.</p> <p>• GIR-PR038: Procedimiento de inspección de Manual Tong V1.</p> <p>• GIR-PR033: Inspección de bloque viajero, bloque corona y su conjunto. V2</p> <p>Aplicando los criterios de inspección:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5 Ed. 2020. 3.8.4 (i), (j), 3.9.4 (e), (f), (g), 3.15.4 (g). • DS-1 Drilling Special Tools Volume 4, 5 Ed. 2020. 7.17.4 (g), 7.19.4 (e), (f), (g). • API RP 7L Procedures for Inspection Maintenance, Repair and Remanufacture of Drilling Equipment. First Edition. 1999. Reaffirmed 2012. 4.3.1, 6.2, 6.2.1, 6.2.2. • API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. 2014. Addendum 1 (marzo 2019) Errata 1 (agosto 2019) 5.3.5.2, 5.3.5.3, 5.3.5.4, 5.3.5.5. • API RP 4G. Recommended Practice for Operation, Inspection, Maintenance and Repair of Drilling Well Servicing Structures Fifth Edition 2019. Addendum 1 (mayo 2020) Addendum 2 (septiembre 2020) 6.2.4 (d), 6.4. 	C

ANEXO DEL CERTIFICADO

ATS-AMERICAN TUBULAR SERVICES S A S

22-OIN-017

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>Inspección con líquidos penetrantes Tipo 2 Método C a:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tubería de perforación ✓ Herramientas de BHA ✓ Equipo de manejo y levante de tuberías de perforación, Componentes de taladro 	<p>Método de ensayo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ASTM E165/E165M-18. Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry. 6.3, 7.2.3, 7.4, 7.5.3, 8.4, 8.5, 8.5.1, 8.6.4, 8.8.3, 8.8.5, 8.9.2, 8.9.5, 8.10. • ASTM E1220-21 Standard Practice for Visible Penetrant Testing Using Solvent-Removable process 6.2, 6.3, 6.4, 6.4.1, 7.1, 7.1.1, 7.1.2, 7.1.3.1, 7.1.4.1, 7.1.4.2, 7.1.5, 7.1.6, 7.1.7.1(a), 7.1.7.2, 7.1.8, 7.1.8.1, 7.1.9, 7.1.10 • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5a Ed. 2020. 3.17. • DS-1 Drilling Special Tools Volume 4, 5 Ed. 2020. 7.18. <p>Aplicando los criterios de inspección:</p> <ul style="list-style-type: none"> • GIR-PR010: Procedimiento puesta a punto V5. • GIR-PR006: Procedimiento Inspección con líquidos penetrantes V5. • GIR-PR016: Procedimiento Inspección de Drill pipe nuevo y usado V3. • GIR-PR015: Procedimiento Inspección de BHA botellas de perforación y HWDP V3. • GIR-PR020: Procedimiento Inspección de sustitutos V3. <p>Aplicando los criterios de inspección:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5a Ed. 2020. 3.17.7 (e), (f), (g) • DS-1 Drilling Special Tools Volume 4, 5 Ed. 2020. 7.18.7 (e), (f), (g) 	C
22	<p>Inspección Electromagnética con magnetización con bobina y sensores efecto Hall (MFL) a:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tubería de perforación, revestimiento y producción del sector de hidrocarburos 	<p>Método de ensayo:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ ASTM E570-20 Standard Practice for Flux Leakage Examination of Ferromagnetic Steel tubular Products. 10.1.1, 10.1.2, 11, 14, 15, 16 • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5a Ed. 2020. (3.7.4-3.7.8). <p>Aplicando los criterios de inspección:</p> <ul style="list-style-type: none"> • GIR-PR019: Procedimiento Inspección EMI V4. • GIR-PR021: Procedimiento inspección Wellhead • GIR-PR016: Procedimiento Inspección de Drill pipe nuevo y usado V3. • GIR-PR007: Procedimiento de Inspección de Casing, tubing y Washpipe. <p>Aplicando los criterios de inspección:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5a Ed. 2020. 3.7.9 	C

ANEXO DEL CERTIFICADO

ATS-AMERICAN TUBULAR SERVICES S A S

22-OIN-017

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>Inspección de espesores de pared con ultrasonido por método de contacto pulso eco a:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tubería de perforación, revestimientos y producción del sector de hidrocarburos 	<p>Método de ensayo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ASTM E797/E797-21 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse Echo Contact Method.7.1.3, 8.3.1 • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5a Ed. 2020.3.6. • API RP 5C1 Recommended practice for care and use of casing and tubing, Eighteenth Edition, May 1999. 7 • API SPEC 5CT, Specification for Casing and Tubing, tenth Edition 2018. 8.4, 8.11.2, 10.13.4. • GIR-PR023: Inspección espesor de pared tubería de perforación, HWDP, revestimiento y producción V3 • GIR-PR016: Procedimiento Inspección de Drill pipe nuevo y usado V3. • GIR-PR007: Procedimiento de Inspección de Casing, tubing y Washpipe.V6. <p>Aplicando los criterios de inspección:</p> <ul style="list-style-type: none"> • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5a Ed. 2020.3.6.5 • API RP 5C1 Recommended practice for care and use of casing and tubing, Eighteenth Edition, May 1999. Numerales 7.1.2; 7.1.3; Tablas T 4 - Código de colores para clasificación (espesor); T 5 - Código de colores para identificación. • API SPEC 5CT, Specification for Casing and Tubing, tenth Edition 2018. Numerales 8.4; Tablas; E23; E24; E25; E26; E27; E28; E29; E30; E31; E32; E33; E34; E35; E36; E43; E46; 	C
22	<p>Inspección con ultrasonido de onda transversal método de contacto, haz angular a:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Tubería de perforación del sector de hidrocarburos 	<p>Método de ensayo:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ASTM 587-15 Standard Practice for Ultrasonic Angle Beam Contact testing. 4.3.1, 4.3.2. • DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5a Ed. 2020. (3.10.2,-3.10.5) • GIR-PR018: Procedimiento Inspección Con Ultrasonido V4. • GIR-PR016: Procedimiento Inspección de Drill pipe nuevo y usado V3. <p>Aplicando los criterios de inspección:</p> <p>DS-1 Drill Stem Inspection Volume 3, 5a Ed. 2020. 3.10.6</p>	C

Sitios cubiertos por la acreditación:

Sede principal: Carrera 46 94 – 37, Bogotá D.C., Colombia