



## ONAC ACREDITA A:

SOLDADURAS WEST ARCO S.A.S.

NIT. 900.216.225-3

Calle 2 # 18-93 Parque Industrial San Jorge -  
Manzana P-2 Lotes 11 al 14, Mosquera,  
Cundinamarca, Colombia.

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:

### ISO/IEC 17025:2017

Requisitos generales para la competencia de laboratorios de calibración y de ensayo.

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

# 23-LAB-009

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



Fecha de publicación del Otorgamiento:

2023-12-12

Fecha de Renovación:

Fecha de publicación última actualización:

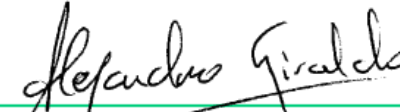
2023-12-29

Fecha de vencimiento:

2026-12-11

La vigencia de este certificado puede ser verificada en [onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo](https://onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo) o escaneando el código QR



  
Director Ejecutivo

# ANEXO DEL CERTIFICADO

SOLDADURAS WEST ARCO S.A.S.

23-LAB-009

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Laboratorio de ensayos mecánicos Calle 2 # 18-93 Parque Industrial San Jorge – Mz P-2 Lotes 11 al 14, Mosquera – Cundinamarca					
CÓDIGO SECTOR GENERAL	CÓDIGO SECTOR ESPECÍFICO	ENSAYO	TÉCNICA	SUSTANCIA, MATERIAL, ELEMENTO O PRODUCTO A ENSAYAR	INTERVALO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
L24	C60	Tracción a material base	Tracción/Tensión	Metales, aleaciones, materiales y productos de acero	Resistencia a la tracción 6 kN a 252 kN Resistencia a la fluencia 6 kN a 252 kN Alargamiento 0 % al 100 % Reducción de área 0 % al 100 %	ASTM E8/E8M-22 ASTM A370-22 Numeral 7 al 14 NTC 2:2022 NTC 3353:2021 Numeral 7 al 14
L24	C60	Tracción a unión soldada	Tracción/Tensión	Uniones soldadas de acero	Resistencia a la tracción 6 kN a 252 kN	ANSI/AWWA C200-17 Numeral 4.8.2 API STD 1104 22nd Ed (2021) Numeral 5.6.2 ASME BPVC Section IX: 2023 Numeral QW-150 AWS D1.1/D1.1M:2020 Numeral 6.10.3.4 y 6.10.3.5 AWS D1.4/D1.4M:2018 Numeral 8.2.5.1, 8.2.6.1, 8.3.6.1 y 8.3.7.2 AWS D14.1/D14.1M:2005 Numeral 9.11.1 y 9.12.1 NTC 2156:1998 Numeral A2

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



# ANEXO DEL CERTIFICADO

SOLDADURAS WEST ARCO S.A.S.

23-LAB-009

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Laboratorio de ensayos mecánicos Calle 2 # 18-93 Parque Industrial San Jorge – Mz P-2 Lotes 11 al 14, Mosquera – Cundinamarca					
CÓDIGO SECTOR GENERAL	CÓDIGO SECTOR ESPECÍFICO	ENSAYO	TÉCNICA	SUSTANCIA, MATERIAL, ELEMENTO O PRODUCTO A ENSAYAR	INTERVALO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
L24	C60	Doblado a unión soldada	Mecánica	Uniones soldadas de acero	Presencia / Ausencia de discontinuidades	NTC 523:2021 API STD 1104 22nd Ed (2021) Numeral 5.6.4., 5.6.5. y B.2.5.5. ASME BPVC Section IX: 2023 Numeral QW-160 y QW-214.2 (b) AWS D1.1/D1.1M:2020 Numeral 6.10.3.1., 6.10.3.2. y 6.10.3.3. AWS D1.3/D1.3M:2018 Numeral 6.7.1.2. AASHTO/AWS D1.5M/D1.5:2020 Numeral 7.16.2., 7.18.3., 7.19.1., 7.26.2. y 7.27.3. AWS D14.1/D14.1M:2005 Numeral 9.11.3., 9.12.2., 9.27.1. y 9.28.1. ANSI/AWWA C200-17 Numeral 4.8.3
L24	C60	Rotura Nick	Mecánica	Uniones soldadas de acero	Presencia / Ausencia de discontinuidades	API STD 1104 22nd Ed (2021) Numeral 5.6.3. y 5.8
L24	C60	Impacto Charpy con entalla en V	Impacto	Metales, aleaciones, materiales, productos y uniones soldadas de acero	Energía absorbida 1,8 J a 325,6 J	AASHTO/AWS D1.5M/D1.5:2020 Numeral. 7.16.3., 7.18.5 y 7.19.4 ASME BPVC Section IX: 2023 Numeral QW-171 ASTM A370-22 Numeral 20 a 29 ISO 148-1:2016 NTC 3353:2021 Numeral 20 a 29

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



# ANEXO DEL CERTIFICADO

SOLDADURAS WEST ARCO S.A.S.

23-LAB-009

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE	Laboratorio de ensayos mecánicos Calle 2 # 18-93 Parque Industrial San Jorge – Mz P-2 Lotes 11 al 14, Mosquera – Cundinamarca					
CÓDIGO SECTOR GENERAL	CÓDIGO SECTOR ESPECÍFICO	ENSAYO	TÉCNICA	SUSTANCIA, MATERIAL, ELEMENTO O PRODUCTO A ENSAYAR	INTERVALO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
L14	C60	Macroataque	Metalografía	Uniones soldadas de acero	Presencia / Ausencia de discontinuidades	AASHTO/AWS D1.5M/D1.5:2020 Numeral 7.18.2., 7.19.2., 7.26.3.4. y 7.27.6. ANSI/AWWA C200-17 Numeral 4.8.4 API STD 1104 22nd Ed (2021) Numeral B.2.5.4.1., B.2.5.4.2. y B.2.5.4.3. ASME BPVC Section IX: 2023 Numeral QW-183 y QW-184. AWS D1.1/D1.1M:2020 Numeral 6.10.4., 6.23.2. y 10.21.1. AWS D1.4/D1.4M:2018 Numeral 8.2.5.2., 8.2.6.2., 8.3.6.2., y 8.3.7. 3.. AWS D14.1/D14.1M:2005 Numeral 9.11.2., 9.12.3., 9.27.3. y 9.28.3.
L24	C60	Rotura de filete	Mecánica	Uniones soldadas de acero	Presencia / Ausencia de discontinuidades	AASHTO/AWS D1.5M/D1.5:2020 Numeral 7.26.3.1., 7.26.3.2., 7.26.3.3., 7.27.4.2. y 7.27.5.2. ASME BPVC Section IX: 2023 Numeral QW-182. AWS D1.1/D1.1M:2020 Numeral 6.23.4. AWS D1.3/D1.3M:2018 Numeral 6.7.3.2. AWS D14.1/D14.1M:2005 Numeral 9.27.2. y 9.28.2.

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



## ANEXO DEL CERTIFICADO

SOLDADURAS WEST ARCO S.A.S.

23-LAB-009

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE						
Laboratorio químico Calle 2 # 18-93 Parque Industrial San Jorge – Mz P-2 Lotes 11 al 14, Mosquera – Cundinamarca						
CÓDIGO SECTOR GENERAL	CÓDIGO SECTOR ESPECÍFICO	ENSAYO	TÉCNICA	SUSTANCIA, MATERIAL, ELEMENTO O PRODUCTO A ENSAYAR	INTERVALO DE MEDICIÓN	DOCUMENTO NORMATIVO
L16	C60	Análisis Químico	Espectrometría de emisión óptica	Aceros al carbono y de baja aleación.	Fracción de masa: Aluminio: 0,022 % a 0,093 % Boro: 0,006 % a 0,007 % Carbono: 0,028 % a 1,1 % Cromo: 0,007 % a 2,5 % Cobalto: 0,006 % a 0,2 % Cobre: 0,006 % a 0,5 % Manganeso: 0,03 % a 2 % Molibdenu: 0,008 % a 1,3 % Níquel: 0,009 % a 2,2 % Niobio: 0,005 % a 0,12 % Nitrógeno: 0,013 % a 0,045 % Fósforo: 0,006 % a 0,085 % Silicio: 0,021 % a 1,54 % Azufre: 0,002 % a 0,055 % Estaño: 0,005 % a 0,061 % Titanio: 0,006 % a 0,2 % Vanadio: 0,008 % a 0,3 %	ASTM E415-21
L16	C60	Análisis Químico	Espectrometría de emisión óptica	Aceros inoxidables	Fracción de masa: Carbono: 0,01 % a 0,25 % Cromo: 17 % a 23 % Cobre: 0,02 % a 0,30 % Manganeso: 0,035 % a 2,0 % Molibdenu: 0,093 % a 3,0 % Níquel: 7,5 % a 13 % Fósforo: 0,007 % a 0,05 % Silicio: 0,069 % a 0,90 % Azufre: 0,003 % a 0,065 %	ASTM E1086-22

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con

