



ONAC ACREDITA A:

SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y
MANTENIMIENTO DE COLOMBIA S.A.S
SIGLA: IMSERCOL S.A.S

NIT. 901.424.894-6

CALLE 74 Nro 30-32 La floresta,
Barrancabermeja, Santander, Colombia.

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma:

ISO/IEC 17020:2012

Requisitos para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan la inspección

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

23-OIN-020

Fecha de publicación
del Otorgamiento:

2024-07-18

Fecha de Renovación:

Fecha de publicación
última actualización:

Fecha de vencimiento:

2027-07-17

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR




Director Ejecutivo

ANEXO DEL CERTIFICADO

SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO DE COLOMBIA S.A.S

SIGLA: IMSERCOL S.A.S

23-OIN-020

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>Inspección visual a:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Tubería de perforación Drill pipe. -Elevadores tubing y drill pipe. -Manejo y levante- Poleas. <ul style="list-style-type: none"> -Tubing. -Casing. -Torre, subestructura y accesorios. <ul style="list-style-type: none"> -Drill collar & HWDP Tool -HWDP Tubes. -Pup Joints -King Pin -Herramientas de BHA -Herramientas especiales de perforación 	<p>METODO ASME V Non-Destructive Examination, edición 2021, art 9</p> <p>Dimensional 1: Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020 3.12.</p> <p>Dimensional 2: Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020 3.13.</p> <p>Dimensional 3: Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020 3.13.</p> <p>CRITERIOS Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020, numerales 3.4; 3.5, 3.11.1; 3.11.2; 3.11.3; 3.11.4; 3.11.5; 3.12; 3.13</p> <p>API RP 8B Inspections, Maintenance, Repair and Remanufacture of Hoisting Equipment, edición 8: 2014. Numerales 5.3.2, 5.3.5</p> <p>API SPEC 8C Drilling and production hoisting equipment, (PSL 1 and PSL 2), 5ta edición:2012, Numerales: Tabla 7, Tabla 9.</p> <p>API RP 5B1 Gauging and Inspection of Casing, Tubing and Pipeline Threads, 16ava edición: Addendum 2 2019, numeral 5.1; 5.2 tabla 1</p> <p>API RP 5A5 Field Inspection of New Casing, Tubing, and Plain-end Drill Pipe, 7.- edición: Reaffirmed 2015, numeral 11.1; 11.2; 11.3; 11.4; 11.5; 11.6; 11.7; 11.8; 11.9; 11.10; 11.11; 11.12; 11.13</p> <p>API RP 5B1 Gauging and Inspection of Casing, Tubing and Pipeline Threads, 16ava edición: Addendum 2 2019, numeral 5.1; 5.2 tabla 2</p> <p>API RP 4G; Recommended practice for Operation, Inspection, Maintenance, and Repair of Drilling and Well Servicing Structures, Fifth Edition; 2019, Capítulo 6, Numerales 6.2; 6.4; 6.5. Capítulo 12.</p> <p>AWS D1.1/D1.1M STRUCTURAL WELDING CODE - STEEL. 2020.Sección 8 parte C. Tabla 8.1 Fila 1 y Tabla 10.15</p> <p>SAE J700 JUL2011 Standard for Upper Coupler Kingpin - Commercial Trailers and Semitrailers</p>	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO DE COLOMBIA S.A.S

SIGLA: IMSERCOL S.A.S

23-OIN-020

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>Inspección Dimensional a:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Tubería de perforación Drill pipe -Elevadores tubing y drill pipe. -Manejo y levante- Poleas. <ul style="list-style-type: none"> -Tubing. -Casing. -Torre, subestructura y accesorios. <ul style="list-style-type: none"> -Drill collar & HWDP Tool. -HWDP Tubes. -Pup Joints. -King Pin -Herramientas de BHA -Herramientas especiales de perforación 	<p>METODO</p> <p>Dimensional 1: Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020 3.12.</p> <p>Dimensional 2: Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020 3.13.</p> <p>Dimensional 3: Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020 3.13.</p> <p>CRITERIOS</p> <p>Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020, numeral 3.4; 3.5, 3.11.1; 3.11.2; 3.11.3; 3.11.4; 3.11.5; 3.12; 3.13</p> <p>API RP 8B Inspections, Maintenance, Repair and Remanufacture of Hoisting Equipment, edición 8: 2014. Numeral 5.3.2, 5.3.5</p> <p>API SPEC 8C Drilling and production hoisting equipment, (PSL 1 and PSL 2), 5ta edición:2012, Numerales: Tabla 7, Tabla 9.</p> <p>API RP 5B1 Gauging and Inspection of Casing, Tubing and Pipeline Threads, 16ava edición: Addendum 2 2019, numeral 5.1; 5.2 tabla 1</p> <p>API RP 5A5 Field Inspection of New Casing, Tubing, and Plain-end Drill Pipe, 7.- edición: Reaffirmed 2015, numeral 11.1; 11.2; 11.3; 11.4; 11.5; 11.6; 11.7; 11.8; 11.9; 11.10; 11.11; 11.12; 11.13</p> <p>API RP 5B1 Gauging and Inspection of Casing, Tubing and Pipeline Threads, 16ava edición: Addendum 2 2019, numeral 5.1; 5.2 tabla 2</p> <p>API RP 4G; Recommended practice for Operation, Inspection, Maintenance, and Repair of Drilling and Well Servicing Structures, Fifth Edition; 2019, Capitulo 6, Numerales 6.2; 6.4; 6.5. Capitulo 12.</p> <p>AWS D1.1/D1.1M STRUCTURAL WELDING CODE – STEEL. 2020. Sección 8 parte C. TABLA 8.1 FILA 1 y Tabla 10.15</p> <p>SAE J700 JUL2011 Standard for Upper Coupler Kingpin - Commercial Trailers and Semitrailers.</p> <p>SAE J 2228: SEP2011 Surface Vehicle Recommended Practice. Stabilized</p>	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO DE COLOMBIA S.A.S
 SIGLA: IMSERCOL S.A.S
 23-OIN-020
 ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	Ultrasonido a: -Tubería Drill pipe. -Tubing -Casing -Pup Joints -Torre, subestructura y accesorios	<p>METODO ASTM E 797 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method, 2015 2021, numerales: 6.2; 7.1.3; 7.2; 7.3 Appendice X1; 8.1.3.</p> <p>Método: Inspección por ultrasonido arreglo de fases ASTM E587-15(R2020). Standard Practice for Ultrasonic Angle-Beam Contact Testing. Numeral 4.3.2, 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.1.4, 7, 8, 9, 10.</p> <p>CRITERIOS Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020, numeral 3.6.5, numeral 3.10.6</p> <p>API RP 5C1 Recommended Practice for Care and Use of Casing and Tubing, 18ava edition, Reaffirmed 2020, numeral 7.</p> <p>API RP 4G; Recommended practice for Operation, Inspection, Maintenance, and Repair of Drilling and Well Servicing Structures, Fifth Edition; 2019, Capítulo 6, Numerales 6.2; 6.4; 6.5, Capítulo 12.</p> <p>AWS D1.1/D1.1M STRUCTURAL WELDING CODE – STEEL. 2020. Sección 8 parte C. TABLA 8.1 FILA 1 y Tabla 10.15</p>	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO DE COLOMBIA S.A.S

SIGLA: IMSERCOL S.A.S

23-OIN-020

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>Inspección por partículas magnéticas. HUMEDAS</p> <ul style="list-style-type: none"> -Eslingas, Equipos y elementos de izaje - Inspección de accesorios para izaje, (RIGGING HARDWARE): Grilletes, Tensores y Cárcamos, Terminales de Cuña Y Grapas - Para Cable, Bloques de Carga, Eslabones Maestros y Destorcedores, SWIVEL, otros - -Inspección de tubería de perforación - Drill pipe -Inspección de herramienta de taladro: - <ul style="list-style-type: none"> Elevadores tubing y drill pipe. -Equipo de levante. -Equipo de manejo y levante-Poleas. -Drill collar & HWDP Tool. -HWDP Tubes. -Pup Joints -Torre, subestructura y accesorios. -Herramientas de BHA -Herramientas especiales de perforación 	<p>METODO</p> <p>ASTM E 709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing, 2021, (4.1, 4.2, 4.3.2, 4.3.3, 6.3, 6.6, 7.1.1, 7.1.2.1, 7.1.3, 7.2, 10.1.1.2, 11.1.1, 11.1.4, 12.3.3.1, 13.5, 14.3.2, 15.2, 16, 17.1.4, 17.1.5, 18.1, 19.1, 19.2, 20.3.7, 20.4, 20.8.5.1, 21)</p> <p>ASTM E 125 Standard Reference Photographs for magnetic particles indications on ferrous castings, 2018</p> <p>ASTM E 1444: 2016 standard practice for magnetic particle testing</p> <p>CRITERIOS</p> <p>ASME B30.9:2018 SLINGS</p> <p>9-2.9.5 Eslingas de cables (A) (B) (C) (D) (E) (F) (G) (H) (I) (J)</p> <p>9-5.9.5 Eslinga de correa sintética (A) (B) (C) (D) (E) (F) (G) (H) (I) (J) (K) (L)</p> <p>ASME B30.26:2015 RIGGING HARDWARE</p> <p>26.1.8.5 Grilletes (A)(B)(C)(D)(E)(F)(G)(H)(I)(J)</p> <p>26.2.8.5 Herrajes ajustable (A)(B)(C)(D)(E)(F)(G)(H)</p> <p>26.3.8.5 Herraje de compresión (A)(B)(C)(D)(E)(F)(G)(H)(I)(J)(K)(L)(M)</p> <p>26.4.8.5 Enlaces, subconjuntos de enlace maestro, anillos y giratorio (A)(B)(C)(D)(E)(F)(G)(H)(I)(J)</p> <p>26.5.8.5 Aparejos (A)(B)(C)(D)(E)(F)(G)(H)(I)(J)(K)(L) (M)(N).</p> <p>ASTM E 709 Standard Guide for Magnetic Particle Testing, 2021, 22.</p> <p>Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020, numeral 3.9.1; 3.9.4 (f,g); 3.15.4 (g)</p> <p>API SPEC 8C Specification for Drilling and Production Hoisting Equipment (PSL 1 and PSL 2), 5 edición:2012</p> <p>Numeral 8.4.7.4, table 4 y table 5.</p> <p>API 8B Recommended practice for procedures for inspection, maintenance, repair, and remanufacture of hoisting equipment 8ta edición, 2014. Numerales: 5.3.1, 5.3.2, 5.3.5</p> <p>API RP 8C: Drilling and Production Hoisting Equipment 9.2.3,9.2.4,9.2.5</p> <p>API RP 9B: Application, care, and use of wire rope for oil field service; 3.8 Tabla 8.</p>	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO DE COLOMBIA S.A.S
 SIGLA: IMSERCOL S.A.S
 23-OIN-020
 ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	Partículas magnéticas Electromagnetismo: -Drill pipe -Tubing	METODO ASTM E 570-20 Standard practice for flux leakage examination of ferromagnetic steel tubular products, numeral 8.3; 8.4; 8.5; 8.6; 10. CRITERIOS Standard DS-1 Drill Stem Inspection, Vol 3, 5to edición-2020, numeral 3.7.9 API RP 5A5 Field Inspection of New Casing, Tubing, and Plain-end Drill Pipe, 7.- edicion Reaffirmed 2015, numerales 14.1; 14.2; 14.3.1; 14.3.2; 14.4.2; 14.5; 14.6; 14.7.	A
22	Líquidos penetrantes a: -King Pin -Torre, subestructura y accesorios.	METODO ASTM E 165/E165M-12 STANDARD PRACTICE FOR LIQUID PENETRANT EXAMINATION FOR GENERAL INDUSTRY 8.2, 8.4, 8.5, 8.6.4, 8.8.3, 8.8.5, 8.9, 8.10 CRITERIOS API RP 4G; Recommended practice for Operation, Inspection, Maintenance, and Repair of Drilling and Well Servicing Structures, Fifth Edition; 2019, Capitulo 6, Numerales 6.2; 6.4; 6.5, Capitulo 12. AWS D1.1/D1.1M STRUCTURAL WELDING CODE – STEEL. 2020. Sección 8 parte C. TABLA 8.1 FILA 1 y Tabla 10.15 SAE J700 JUL2011 Standard for Upper Coupler Kingpin – Commercial Trailers and Semitrailers	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

SERVICIOS DE INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO DE COLOMBIA S.A.S
 SIGLA: IMSERCOL S.A.S
 23-OIN-020
 ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	INSPECCIÓN POR PRUEBAS HIDROSTÁTICAS -Tubería de proceso -Tubería de alta presión -Recipientes a presión -Válvulas.	Método: PRUEBAS HIDROSTÁTICAS Tubería de proceso y de alta. ASTM E1003-2018 Standard Practice for Hydrostatic Leak Testing. Numerales. 7.3, 7.5, 8, 9.1, 9.1.2, 9.1.3, 9.3.1, 9.3.2, 9.4, 9.5.1, 9.5.2, 9.6, 11.2, 11.2.1. Recipientes de presión. ASTM E1003-2018 Standard Practice for Hydrostatic Leak Testing. Numerales 7.3, 7.5, 7.8, 8, 9.1, 9.1.2, 9.1.3, 9.3.1, 9.3.2, 9.4, 9.5.1, 9.5.2, 9.6, 11.2, 11.2.1. Válvulas. API 6A Specification for wellhead and tree equipment. Numerales 10.2.2.1, 10.3.1, 10.3.2, 11.1.4, 11.2.2 b, 11.2.4, 11.2.5, 11.2.6, 15.2.1 ASME B 16.34 Valves, Flanged, Threaded, and welding end. Numerales 7.1.2, 7.2.2, 7.2.4, 7.2.5. Criterio de aceptación y rechazo. Procedimiento IMS-OP-PR-008. Procedimiento de pruebas hidrostáticas.	A

Sitios cubiertos por la acreditación

Sede principal: CALLE 74 Nro 30-32 La floresta, Barrancabermeja, Santander, Colombia