



ONAC ACREDITA A:

MAGNATESTING S.A

NIT. 830.039.238-6

Kilómetro 1.5 Vía Siberia Cota-Potrero Chico
Parque Empresarial Ar, Cota, Cundinamarca,

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma:

ISO/IEC 17020:2012

Requisitos para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan la inspección

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

23-OIN-044

Fecha de publicación del Otorgamiento:

2025-01-31

Fecha de Renovación:

Fecha de publicación última actualización:

Fecha de vencimiento:

2028-01-30

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR



Director Ejecutivo (E)

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>INSPECCIÓN VISUAL Y DIMENSIONAL A:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tubulares y herramientas especiales. • Herramientas de perforación y workover. • Soldaduras estructurales. 	<p>Método de Ensayo</p> <ul style="list-style-type: none"> • PRDOM003 Procedimiento Inspección Visual Y Dimensional v04. <p>Criterios de Aceptación y Rechazo</p> <ul style="list-style-type: none"> • DS-1 Volume 3. Drill Stem Inspection Standard. Fifth Edition – August 2020. (add1/Add 2) Numerales. 3.4, 3.5, 3.11 al 3.14, 3.18, 3.20, 3.22.5, 3.24 al 3.27, 3.37, 3.38, 3.39. Tablas. 2.1, 2.2, 2.3, 3.3, 3.5.1, 3.6.1, 3.11.2. • DS-1 Volume 4. Drilling Specialty Tools Standard. Fifth Edition – August 2020. (add1) Numerales. 7.5, 7.6, 7.7, 7.8, 7.9, 7.10, 7.12, 7.13, 7.14, 7.15, 7.16, 7.23, 7.25, 7.26, 7.32, 7.33, 7.34, 7.35. • API RP 7G-2. Recommended practice for inspection and classification of used drill stem elements. Second Edition, October 2020 Numerales. 10.1, 10.2, 10.14, 10.15, 10.17 al 10.20, 10.23, 10.26, 10.34, 10.35, 10.37, 10.38, 10.39, 10.41, 10.57, 10.58, 10.59 y 10.63. • API RP 5A5. Recommended Practice for Field Inspection of New Casing, and Plain-end Drill Pipe. Seventh Edition Reaffirmed August 2010. Numerales. 11.7.1, 11.8.1, 11.8.2, 11.9.2, 11.11, 11.12, 11.13.4, 19.5, 19.10.1, 19.10.2, 19.11, 19.12, 19.13, 19.14 y 19.15. • API RP 5C1. Recommended Practice for Care and Use of Casing and Tubing. Eighteenth Edition Reaffirmed, May 2015. Numerales. 4.2 y 7. • API RP 8B. Recommended Practice for Procedures for Inspections, Maintenance, Repair and Remanufacture of Hoisting Equipment. Eighth Edition, May 2014. Numerales. 5.3.1, 5.3.2.1, 5.3.2.2, 5.3.2.3, 5.3.2.5, 5.3.4.1, 5.3.5, 5.3.6 y 5.3.7. Anexo A y Tablas A.1 y A.2. • API RP 4G. Recommended Practice for Operation, Inspection, Maintenance and Repair of Drilling and Well Servicing Structures. Fifth Edition, February 2019. Numerales. 6.1, 6.2.1, 6.2.2, 6.2.3, 6.2.4 (c), 6.4 y 7.1 (a) • API RP 7L. Recommended Practice for Procedures for Inspection, Maintenance, Repair, and Remanufacture of Drilling Equipment. First Edition Reaffirmed, August 2012. Numerales. 4.1.1, 4.1.2, 4.3, y 6.2. • AWS D1.1/D1M 2020. Structural Welding Code-Steel Tabla 8.1 (numeral 1) y 10.15 (numeral 1). • Planos. Catálogo de fabricante y/o Procedimiento de cliente. 	C

Sitios cubiertos por la acreditación:

Sede principal: Kilómetro 1,5 Vía Siberia Cota-Potrero Chico Parque Empresarial Ar, Cota, Cundinamarca, Colombia