ONAC ACREDITADO

ONAC
ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA

ONAC ACREDITA A:

INSPECCIONES CA&AM SAS Sigla: CA&AM SAS

NIT. 901.717.352-4

Calle 46 A 25-30 Barrio El Recreo, Barrancabermeja, Santander, Colombia

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma:

ISO/IEC 17020:2012

Requisitos para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan la inspección

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

24-OIN-050

Fecha de publicación del Otorgamiento:	2025-03-31
Fecha de Renovación:	
Fecha de publicación última actualización:	
Fecha de vencimiento:	2028-03-30

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR

Director Ejecutivo (E)

FR 3.5.3-03 V7 Aprobado 2023-07-18

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSPECCIONES CA&AM SAS Sigla: CA&AM SAS

24-OIN-050

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-22	**ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS INSPECCION VISUAL:** -Quinta rueda, pasadores, montajes y bujes -Perno rey (King pin) -Horquillas, acoplador frontal y pasadores de cargador -Tensores de trinquete ACCESORIOS DE IZAJE -Grilletes, -Tensores -Grapas o clips -Eslabón maestro ESLINGAS: -Eslingas de cadena, -Eslinga de cable de acero -Eslingas sintéticas GANCHOS -Ganchos -Soldaduras de equipos de movimientos de tierras, construcción y manipulación de cargas - Gancho de pasteca, estabilizadores y platos de estabilizadores - Pasadores, ganchos, estabilizadores y platos de brazo articulado	Criterios de ejecución del método ASME BPVC.V-2023 Sección V. Examinación No Destructiva Artículo 9. Examinación Visual con la Técnica Directa. GI-01-IN INSTRUCTIVO INSPECCION PARA ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS CON ENSAYO VISUAL V2 GI-01-PR. PROCEDIMIENTO INSPECCIÓN VISUAL V2 Criterios de aceptación y rechazo Norma Oficial Mexicana NOM-068-SCT-2-2014 ENGANCHE DE REMOLQUE Y SEMIRREMOLQUE Numerales - Quinta Rueda (d) (f) (e). SAE J2228 – 2011 King pin ANSI/ITSDF B56.6 2021-7.3b (1) b (6), b (8) ASME B30.26-2015 (R2020) Accesorios de izaje. **GRILLETES** 26-1.5.1: Requerimiento de Identificación de grillete 26-1.5.2: Requerimiento de Identificación de pasador del grillete Sección 26-1.8.5: Criterios de remoción de grillete **TENSORES** 26-2.5.1: Requerimiento Identificación de tensor Sección 26-2.8.5: Criterios de remoción de tensor **GRAPAS O CLIPS** 26-3.5.1 Requerimiento de Identificación grapa o clips Sección 26-3.8.5: Criterios de remoción de grapa o clips **ESLABON MAESTRO** Sección 26-4.8.5: Criterios de remoción de Eslabón maestro 26-4.5.1 Requerimiento de Identificación de eslabón maestro ASME B30.9-2021 Eslingas. **ESLINGA DE CADENA** 9-1.7.1 Requerimiento de identificación Sección 9-1.9-5: Criterios de remoción **ESLINGA DE CABLE DE ACERO** 9.2.7.1 Requerimiento de Identificación Sección 9-2.9.5: Criterios de remoción. **ESLINGAS SINTETICAS** 9-5.7.1Requerimiento de Identificación Sección 9-5.9.5: Criterios de remoción. ASME B30.10-2024 Ganchos **GANCHOS** Sección 10.1.8: Requerimiento de Identificación Sección 10-1.10.5: Criterios de remoción. Sección 10-1-10.6: Reparaciones y modificaciones Sección 10-2.8 Requerimiento de identificación Sección 10-2.10.5: Criterios de remoción. Sección 10-2-10.6: Reparaciones y modificaciones. AWS D14.3/D14.3M:2019. Numeral 9.5.1.3 (para la evaluación de las soldaduras en equipos de tierra, construcción, agrícola, manipulación de carga).	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSPECCIONES CA&AM SAS Sigla: CA&AM SAS
24-OIN-050
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-22	**ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS EXAMEN POR LÍQUIDOS PENETRANTES:** Horquillas, acoplador frontal y pasadores de cargadores - Gancho de grúa - Perno rey (King pin) -platos de estabilizadores	Criterios de ejecución del método ASTM E165/E165M-23 Práctica Estándar para la Examinación por Líquidos Penetrantes para la Industrial General. Tipo II: Líquidos Penetrantes de Tinta Visible. Método C: Removibles con solvente. Forma E Revelador no acuoso para Tipo II. Clase 2: Solvente no halogenado. ASME BPVC.V-2023 Sección V. Examinación No Destructiva Articulo 6. Examinación con Líquidos Penetrantes. Líquido penetrante de contraste de color, removible con solvente, revelador no acuoso. GI-03-IN INSTRUCTIVO DE INSPECCION POR LIQUIDOS PENETRANTES V2 GI-03-PR PROCEDIMIENTO LIQUIDOS PENETRANTES V2 Criterios de aceptación y rechazo ANSI/ITSDF B56.6 2021-7.3 b (1) ASME B 30.10 - 2024 Numeral 10-1.10.5 d AWS D14.3/D14.3M:2019. Numeral 9.5.1.3 (para la evaluación de las soldaduras en equipos de tierra, construcción, agrícola, manipulación de carga). ASME B 30.5 - 2021 Numeral 5-2.1.3 (a) MANUALES DE FABRICANTE	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSPECCIONES CA&AM SAS Sigla: CA&AM SAS
24-OIN-050
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-22	**ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS HÚMEDAS FLUORESCENTES A LOS SIGUIENTES:** - Quinta rueda y pasadores -Horquillas, acoplador frontal y pasadores de cargador - Grilletes, ganchos de los tensores de trinquete y de las eslingas de cadena. -Eslabón maestro - Perno rey (King pin) - Ganchos de eslingas de cadena - Ganchos, pasador y Platos de estabilizadores de brazo articulado y grúas	Criterios de ejecución del método ASTM E709-21 Guía Estándar para el Ensayo por Partículas Magnéticas. Medio de magnetización: Yoke electromagnético. Tipo de corriente: AC Partículas magnéticas fluorescentes húmedas en vehículo de aceite. ASME BPVC.V-2023 Sección V. Examinación No Destructiva Articulo 7. Examinación con Partículas Magnéticas. Yoke electromagnético, Corriente Alterna y Partículas magnéticas fluorescentes húmedas en vehículo de aceite. GI-02-IN INSTRUCTIVO DE INSPECCION POR PARTICULAS MAGNETICAS V2 GI-02-PR PROCEDIMIENTO DE INSPECCION POR PARTICULAS MAGNETICAS V2 Criterios de aceptación y rechazo NOM-068-STC-2-2014 tablas 4.3 sección tabla LXXI Numeral quinta rueda (d) NOM-068-STC-2-2014 tablas 4.3 sección tabla LXXI Numeral quinta rueda (f) MANUALES DE FABRICANTE ANSI/ITSDF B56.6 2021-7.3 b (1) AWS D14.3/D14.3M:2019. Numeral 9.5.1.3 (para la evaluación de las soldaduras en equipos de tierra, construcción, agrícola, manipulación de carga). ASME B 30.26 – 2015 R (2020) Numeral 26-1.8.5 (d) ASME B 30.26 – 2015 R (2020) Numeral 26-4.8.5 (d) ASME B 30.10 - 2024 Numeral 10-2.10.5 (d) MANUALES DE FABRICANTE ASME B 30.10 - 2024 Numeral 10-1.10.5 (d) ASME B 30.5 - 2021 Numeral 5-2.1.3 (a) ASME B 30.22-2023. Numeral 22-2.1.4(a)	A

Sitios cubiertos por la acreditación:

Sede principal: Calle 46 A 25-30 Barrio El Recreo, Barrancabermeja, Santander, Bogotá D.C., Colombia