



## ONAC ACREDITA A:

SPM OIL & GAS COLOMBIA S.A.S.

NIT. 901.188.786-6

CARRERA 22 # 4D-110 Bodega 1, BARRIO  
PRIMAVERA, Villavicencio, Meta, Colombia

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma:

### ISO/IEC 17020:2012

Requisitos para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan la inspección

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

# 24-OIN-063

Fecha de publicación  
del Otorgamiento:

2025-08-25

Fecha de Renovación:

Fecha de publicación  
última actualización:

Fecha de vencimiento:

2028-08-24

La vigencia de este certificado puede ser verificada en [onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo](https://onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo) o escaneando el código QR



Director Ejecutivo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>Inspección de materiales a través de ensayos no destructivos <b>por partículas magnéticas húmedas fluorescentes</b> por medio de Yoke AC y/o bobina de magnetización:</p> <p>Accesorios, equipos y recipientes a presión del sector hidrocarburos tales como:</p> <p>Pup joint. Swivel joint. plug valve, válvulas de volante, válvula relief de nitrógeno, dart valve, accesorios integrales, codos. Tees. Wyes, laterals, Ells safety iron, uniones de golpe crossover adapter, flanges, tapones válvulas relief, check valve hose loop, fluid ends, mangueras flexibles, cabezas de cementación, plug container swage, circulatin cap, comanders, densometros, lifting cap, level in bar, data head, equipos con conexiones ACME, Bowen, EUE, conexiones 602, 206, Equipos de Wireline, slickline, fractura, cementación, well testing, coiled tubing,MPD.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ASNT SNT-TC-1A 2024 Edition. Personnel Qualification in Nondestructive Testing.</li> </ul> <p>METODO DE ENSAYO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ASTM E709/E709M 2021 Edition. Standard Guide for Magnetic Particle Testing 6.2, 6.3, 6.6, 7.1.1, 7.1.1.2, 7.1.2.1, 7.1.3, 8.1.1, 8.1.2, 8.1.3</li> <li>ASTM E3024/E3024M - 22ª 2022 Edition. Standard Practice for Magnetic Particle Testing for General Industry 5.5.1, 5.5.3, 5.5.5, 5.6, 5.6.4, 6.1.1, 6.1.2, 6.1.3, 6.1.4, 6.2.3, 6.2.4, 6.2.5, 6.2.6, 6.2.8, 6.3.1, 6.4.1, 6.4.2, 6.4.3, 6.5, 6.5.1, 6.5.2, 6.5.3, 6.7, 6.7.1, 6.7.2, 6.8, 6.9</li> <li>Procedimiento interno QA-W-0023 Rev. 2, 2023. Procedimiento de Inspección por Partículas Magnéticas.</li> <li>Procedimiento interno SC-W-0002 Rev. 3, 2024. Manual de reacondicionamiento para Iron.</li> </ul> <p>CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Procedimiento interno QA-W-0023 Rev. 2, 2023 Procedimiento de Inspección por Partículas Magnéticas</li> <li>API 6A, 21st Edition, 21st Edition 2019, PSL II, section 10.4.2.10 / 10.4.2.11</li> </ul>	C
22	<p>Inspección de materiales a través de ensayos no destructivos por <b>inspección visual</b> a accesorios, equipos y recipientes a presión del sector hidrocarburos tales como:</p> <p>Pup joint, swivel joint, plug valve, válvulas de volante, válvula relief de nitrógeno, dart valve, accesorios integrales, codos, tees, wyes, laterales, ells, safety iron, uniones de golpe, crossover, adapter, flanges, tapones, válvulas relief, check valve, hose loop, fluid ends, mangueras flexibles, cabezas de cementación, plug container, swage, circulatin cap, comanders, densometros, lifting cap, level in bar, data head, equipos con conexiones ACME, Bowen, EUE, conexiones 602,206, transducers, flowmeter. Equipos de Wireline, slickline, fractura, cementación, well testing, coiled tubing, MPD.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ASNT SNT-TC-1A 2024 Edition Personnel Qualification in Nondestructive Testing.</li> </ul> <p>METODO DE ENSAYO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ASTM E1316 24b 2024 Edition Terminology for Nondestructive Examinations. Sección A y sección L</li> <li>ASNT Nondestructive Testing Handbook Third Edition 2010, Volume 9 Visual Testing Chapter 8.</li> <li>ASME BPVC. Section V-2023 Article 9 Visual Examination</li> <li>API SPECIFICATION 5B 2021 Threading, Gauging, and Inspection of Casing, Tubing and Line Pipe Threads.</li> <li>Procedimiento interno QA-W-0026 Rev. 0, 2021 Procedimiento de Inspección Visual.</li> <li>Procedimiento interno SC-W-0002 Rev. 3, 2024 Manual de reacondicionamiento para Iron</li> <li>Procedimiento interno SC-FLW-W-0028 Rev. 4, 2018 Instrucción de trabajo para Inspección Visual</li> </ul> <p>CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Procedimiento interno QA-W-0026 Rev. 0, 2021 Procedimiento de Inspección Visual.</li> <li>Procedimiento interno ENG-221 Rev. B, 2017 Criterios de inspección par Piping y NPS</li> <li>Procedimiento interno ENG-178 Rev. IR, 2016 Wing Nut Inspection</li> </ul>	C

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>Inspección de materiales a través de ensayos no destructivos <b>por medición de espesores por ultrasonido</b> a accesorios, equipos y recipientes a presión del sector hidrocarburos tales como:</p> <p>Pup joint, swivel joint, plug valve, válvulas de volante, válvula relief de nitrógeno, dart valve, accesorios integrales, codos, tees, wyes, laterales, ells, safety iron, uniones de golpe, crossover, adapter, flanges, tapones, válvulas relief, check valve, hose loop, fluid ends, mangueras flexibles, cabezas de cementación, plug container, swage, circulatin cap, comanders, densómetros, lifting cap, level in bar, data head, equipos con conexiones ACME, Bowen, EUE, conexiones 602, 206, flowmeter. Equipos de Wireline, slickline, fractura, cementación, well testing, coiled tubing, MPD</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ASNT SNT-TC-1A 2024 Edition Personnel Qualification in Nondestructive Testing.</li> <li>ASNT Nondestructive Testing Handbook Third Edition, 2007 Volume 7 Ultrasonic Testing</li> </ul> <p>METODO DE ENSAYO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ASTM E797/E797M - 21 2021 Edition Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic PulseEcho Contact Method 6.2, 6.2.1, 6.3, 6.4, 6.5, 7.1, 7.2, 7.3, 10, 11.</li> <li>ASTM E1316 24b 2024 Edition Terminology for Nondestructive Examinations. Sección I</li> <li>Procedimiento interno QA-W-0024 Rev. 0, 2021. Procedimiento de Inspección por medición de Espesores por Ultrasonido.</li> <li>Procedimiento interno SC-W-0002 Rev. 3, 2024. Manual de reacondicionamiento para Iron</li> </ul> <p>CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Procedimiento interno QA-W-0024 Rev. 0, 2021. Procedimiento de Inspección por medición de Espesores por Ultrasonido.</li> </ul>	C
22	<p>Inspección de materiales a través de ensayos no destructivos <b>por prueba de fuga</b> a accesorios, equipos y recipientes a presión del sector hidrocarburos</p> <p>Pup joint, swivel joint, plug valve, válvulas de volante, válvula relief de nitrógeno, dart valve, accesorios integrales, codos, tees, wyes, laterales, ells, safety iron, uniones de golpe, crossover, adapter, flanges, tapones, válvulas relief, check valve, hose loop, fluid ends, mangueras flexibles, cabezas de cementación, plug container, swage, circulatin cap, comanders, densómetros, lifting cap, level in bar, data head, equipos con conexiones ACME, Bowen, EUE. Conexiones 602 y 206, transducers, flowmeter. Equipos de Wireline, slickline, fractura, cementación, well testing, coiled tubing, MPD</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ASNT SNT-TC-1A 2024 Edition. Personnel Qualification in Nondestructive Testing.</li> </ul> <p>METODO DE ENSAYO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ASTM E1316 24b 2024 Edition. Terminology for Nondestructive Examinations. Sección E</li> <li>ASTM E1003 2022 Edition. Standard Test Method for Hydrostatic Leak Testing.</li> <li>ASME BPVC. Section V-2023 Article 10 Leak Testing - Mandatory Appendix VI Pressure Change Test</li> <li>Procedimiento interno QA-W-0027 Rev. 0, 2021. Procedimiento de Prueba de Fuga.</li> <li>Procedimiento interno SC-W-0002 Rev. 3, 2024. Manual de reacondicionamiento para-Iron</li> <li>Procedimiento interno 4S12497 Rev. 34, 2023. Product Testing Procedure</li> <li>Procedimiento interno ENG-W-0003 Rev. 3, 2024. Pruebas de alta presión</li> </ul> <p>CRITERIOS DE ACEPTACION Y RECHAZO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Procedimiento interno QA-W-0027 Rev. 0, 2021. Procedimiento de Prueba de Fuga.</li> <li>Procedimiento interno 4S12497 Rev. 34, 2023. Product Testing Procedure</li> </ul>	C

Sitios cubiertos por la acreditación:

Domicilio Principal: CARRERA 22 # 4D-110 Bodega 1, BARRIO PRIMAVERA, Villavicencio, Meta., Colombia