



Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



## ONAC ACREDITA A:

ASSET METROLOGY SOLUTIONS S.A.S  
Sigla: AMS CO.

NIT. 901.754.217-5

Carrera 5 # 11-46 Sur, Zona Industrial, Neiva,  
Huila, Colombia.

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:

### ISO/IEC 17025:2017

Requisitos generales para la competencia de laboratorios de calibración y de ensayo.

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

# 25-LAC-032

Fecha de publicación  
del Otorgamiento:

2026-09-08

Fecha de Renovación:

Fecha de publicación  
última actualización:

Fecha de vencimiento:

2029-09-07

La vigencia de este certificado puede ser verificada en [onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo](https://onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo) o escaneando el código QR



Director Ejecutivo

ANEXO DEL CERTIFICADO

ASSET METROLOGY SOLUTIONS S.A.S Sigla: AMS CO.  
25-LAC-032  
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017  
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

| SEDE   | SITIO                                                                                                                  |                                                                                                                                               |                                   |                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                        |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO | MAGNITUD                                                                                                               | INTERVALO DE MEDICIÓN                                                                                                                         | INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA | INSTRUMENTO A CALIBRAR                                                            | INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS                                                                                                                                                                                                                     | DOCUMENTO NORMATIVO                                                                                                                    |
| DI6    | Caracterización de medios isotérmicos en temperatura (exactitud conjunto sensor indicador, homogeneidad y estabilidad) | $-40\text{ }^{\circ}\text{C} \leq t \leq 0\text{ }^{\circ}\text{C}$<br>$(-40\text{ }^{\circ}\text{F} \leq t \leq 32\text{ }^{\circ}\text{F})$ | 0,047 °C<br>0,085 °F              | Hornos de bloque seco<br>Hornos de bloque metálico<br>Calibradores de bloque seco | Termómetro digital con sensor PRT Pt100 385, con resolución 0,001 °C<br><br>Termómetro digital con sensor PRT Pt100 392, con resolución 0,001 °C.<br><br>Termómetro digital con sensor termopar tipo K, con resolución 0,1 °C<br><br>(cantidad de sensores 3) | <i>Guidelines on the Calibration of Temperature Block Calibrators</i><br><i>EURAMET Calibration Guide N. 13 Version 4.0, (09/2017)</i> |
| DI6    | Caracterización de medios isotérmicos en temperatura (exactitud conjunto sensor indicador, homogeneidad y estabilidad) | $0\text{ }^{\circ}\text{C} < t \leq 100\text{ }^{\circ}\text{C}$<br>$(32\text{ }^{\circ}\text{F} < t \leq 212\text{ }^{\circ}\text{F})$       | 0,049 °C<br>0,088 °F              | Hornos de bloque seco<br>Hornos de bloque metálico<br>Calibradores de bloque seco | Termómetro digital con sensor PRT Pt100 385, con resolución 0,001 °C<br><br>Termómetro digital con sensor PRT Pt100 392, con resolución 0,001 °C.<br><br>Termómetro digital con sensor termopar tipo K, con resolución 0,1 °C<br><br>(cantidad de sensores 3) | <i>Guidelines on the Calibration of Temperature Block Calibrators</i><br><i>EURAMET Calibration Guide N. 13 Version 4.0, (09/2017)</i> |
| DI6    | Caracterización de medios isotérmicos en temperatura (exactitud conjunto sensor indicador, homogeneidad y estabilidad) | $100\text{ }^{\circ}\text{C} < t \leq 200\text{ }^{\circ}\text{C}$<br>$212\text{ }^{\circ}\text{F} < t \leq 392\text{ }^{\circ}\text{F})$     | 0,054 °C<br>0,097 °F              | Hornos de bloque seco<br>Hornos de bloque metálico<br>Calibradores de bloque seco | Termómetro digital con sensor PRT Pt100 385, con resolución 0,001 °C<br><br>Termómetro digital con sensor PRT Pt100 392, con resolución 0,001 °C.<br><br>Termómetro digital con sensor termopar tipo K, con resolución 0,1 °C<br><br>(cantidad de sensores 3) | <i>Guidelines on the Calibration of Temperature Block Calibrators</i><br><i>EURAMET Calibration Guide N. 13 Version 4.0, (09/2017)</i> |

# ANEXO DEL CERTIFICADO

ASSET METROLOGY SOLUTIONS S.A.S Sigla: AMS CO.  
25-LAC-032  
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017  
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

| SEDE   | SITIO                                                                                                                  |                                                                                                                 |                                                    |                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                        |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO | MAGNITUD                                                                                                               | INTERVALO DE MEDICIÓN                                                                                           | INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA                  | INSTRUMENTO A CALIBRAR                                                                                                            | INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS                                                                                                                                                                                                                                                                   | DOCUMENTO NORMATIVO                                                                                                                    |
| DI6    | Caracterización de medios isotérmicos en temperatura (exactitud conjunto sensor indicador, homogeneidad y estabilidad) | $200^{\circ}\text{C} < t \leq 300^{\circ}\text{C}$<br>( $392^{\circ}\text{F} < t \leq 572^{\circ}\text{F}$ )    | $0,065^{\circ}\text{C}$<br>$0,12^{\circ}\text{F}$  | Hornos de bloque seco<br>Hornos de bloque metálico<br>Calibradores de bloque seco                                                 | Termómetro digital con sensor PRT Pt100 385, con resolución $0,001^{\circ}\text{C}$<br><br>Termómetro digital con sensor PRT Pt100 392, con resolución $0,001^{\circ}\text{C}$ .<br><br>Termómetro digital con sensor termopar tipo K, con resolución $0,1^{\circ}\text{C}$<br><br>(cantidad de sensores 3) | <i>Guidelines on the Calibration of Temperature Block Calibrators</i><br><i>EURAMET Calibration Guide N. 13 Version 4.0, (09/2017)</i> |
| DI6    | Caracterización de medios isotérmicos en temperatura (exactitud conjunto sensor indicador, homogeneidad y estabilidad) | $300^{\circ}\text{C} < t \leq 660^{\circ}\text{C}$<br>( $572^{\circ}\text{F} < t \leq 1220^{\circ}\text{F}$ )   | $0,049^{\circ}\text{C}$<br>$0,088^{\circ}\text{F}$ | Hornos de bloque seco<br>Hornos de bloque metálico<br>Calibradores de bloque seco                                                 | Termómetro digital con sensor PRT Pt100 385, con resolución $0,001^{\circ}\text{C}$<br><br>Termómetro digital con sensor PRT Pt100 392, con resolución $0,001^{\circ}\text{C}$ .<br><br>Termómetro digital con sensor termopar tipo K, con resolución $0,1^{\circ}\text{C}$<br><br>(cantidad de sensores 3) | <i>Guidelines on the Calibration of Temperature Block Calibrators</i><br><i>EURAMET Calibration Guide N. 13 Version 4.0, (09/2017)</i> |
| DI2    | Temperatura                                                                                                            | $-10^{\circ}\text{C} \leq t < 0^{\circ}\text{C}$<br>( $14^{\circ}\text{F} \leq t < 32^{\circ}\text{F}$ )        | $0,088^{\circ}\text{C}$<br>$0,16^{\circ}\text{F}$  | Termómetros digitales/analógicos Conjunto indicador – sensor<br>Transmisores de temperatura con indicación directa <sup>(1)</sup> | Termómetro digital con sensor PRT Pt100 385, con resolución $0,001^{\circ}\text{C}$<br>Bloque seco con resolución de $0,1^{\circ}\text{C}$                                                                                                                                                                  | <i>Thermometers, contact, direct reading: calibration</i><br><i>NT VVS 103 1994-09</i>                                                 |
| DI2    | Temperatura                                                                                                            | $0^{\circ}\text{C} \leq t \leq 140^{\circ}\text{C}$<br>( $32^{\circ}\text{F} \leq t \leq 284^{\circ}\text{F}$ ) | $0,12^{\circ}\text{C}$<br>$0,22^{\circ}\text{F}$   | Termómetros digitales/analógicos Conjunto indicador – sensor<br>Transmisores de temperatura con indicación directa <sup>(1)</sup> | Termómetro digital con sensor PRT Pt100 385, con resolución $0,001^{\circ}\text{C}$<br>Bloque seco con resolución de $0,1^{\circ}\text{C}$                                                                                                                                                                  | <i>Thermometers, contact, direct reading: calibration</i><br><i>NT VVS 103 1994-09</i>                                                 |

ANEXO DEL CERTIFICADO

ASSET METROLOGY SOLUTIONS S.A.S Sigla: AMS CO.  
25-LAC-032  
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017  
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

| SEDE   | SITIO       |                                                 |                                   |                                                                                                                                                                                           |                                                                                                               |                                                                                                                     |
|--------|-------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO | MAGNITUD    | INTERVALO DE MEDICIÓN                           | INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA | INSTRUMENTO A CALIBRAR                                                                                                                                                                    | INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS                                                                     | DOCUMENTO NORMATIVO                                                                                                 |
| DI2    | Temperatura | 140 °C < t ≤ 300 °C<br>(284 °F < t ≤ 572 °F)    | 0,17 °C<br>0,31 °F                | Termómetros digitales/analógicos Conjunto indicador – sensor<br>Transmisores de temperatura con indicación directa <sup>(1)</sup>                                                         | Termómetro digital con sensor PRT Pt100 385, con resolución 0,001 °C<br>Bloque seco con resolución de 0,01 °C | Thermometers, contact, direct reading: calibration<br>NT VVS 103 1994-09                                            |
| DI2    | Temperatura | 300 °C < t ≤ 350 °C<br>(572 °F < t ≤ 662 °F)    | 0,16 °C<br>0,29 °F                | Termómetros digitales/analógicos Conjunto indicador – sensor<br>Transmisores de temperatura con indicación directa <sup>(1)</sup>                                                         | Termómetro digital con sensor PRT Pt100 385, con resolución 0,001 °C<br>Bloque seco con resolución de 0,01 °C | Thermometers, contact, direct reading: calibration<br>NT VVS 103 1994-09                                            |
| DI2    | Temperatura | 350 °C < t ≤ 500 °C<br>(662 °F < t ≤ 932 °F)    | 0,26 °C<br>0,47 °F                | Termómetros digitales/analógicos Conjunto indicador – sensor<br>Transmisores de temperatura con indicación directa <sup>(1)</sup>                                                         | Termómetro digital con sensor PRT Pt100 385, con resolución 0,001 °C<br>Bloque seco con resolución de 0,01 °C | Thermometers, contact, direct reading: calibration<br>NT VVS 103 1994-09                                            |
| DG8    | Presión     | 0 kPa ≤ p ≤ 40 kPa<br>(0 mmHg ≤ p ≤ 300 mmHg)   | 0,073 kPa<br>0,55 mmHg            | Indicadores de presión digitales/analógicos para esfigmomanómetros                                                                                                                        | Manómetro digital clase 0,05 % de escala completa                                                             | Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacuómetros. CEM, edición digital 3, 2019 |
| DG8    | Presión     | -68,95 kPa ≤ p ≤ 0 kPa<br>(-10 psi ≤ p ≤ 0 psi) | 0,076 kPa<br>0,011 psi            | Manovacuómetros, Vacuómetros con indicación analógica / digital, transmisores de presión con indicación directa, registradores de presión Bartón<br><br>Clase ≥ 0,05 % de escala completa | Manovacuómetro digital clase 0,1 % de escala completa                                                         | Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacuómetros. CEM, edición digital 3, 2019 |

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



# ANEXO DEL CERTIFICADO

ASSET METROLOGY SOLUTIONS S.A.S Sigla: AMS CO.  
25-LAC-032  
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017  
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

| SEDE   | SITIO    |                                                                                                       |                                   |                                                                                                                                                                                                                    |                                                   |                                                                                                                     |
|--------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO | MAGNITUD | INTERVALO DE MEDICIÓN                                                                                 | INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA | INSTRUMENTO A CALIBRAR                                                                                                                                                                                             | INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS         | DOCUMENTO NORMATIVO                                                                                                 |
| DG8    | Presión  | $0 \text{ kPa} < p \leq 206,84 \text{ kPa}$<br>( $0 \text{ psi} < p \leq 30 \text{ psi}$ )            | 0,041 kPa<br>0,006 psi            | Manómetros indicación analógica / digital,<br>Transmisores de presión con indicación directa,<br>registradores de presión Bartón<br><br>Clase $\geq 0,05 \%$ de escala completa                                    | Manómetro digital clase 0,05 % de escala completa | Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacúómetros. CEM, edición digital 3, 2019 |
| DG8    | Presión  | $206,84 \text{ kPa} < p \leq 689,47 \text{ kPa}$<br>( $30 \text{ psi} < p \leq 100 \text{ psi}$ )     | 0,15 kPa<br>0,022 psi             | Manómetros indicación analógica / digital,<br>Transmisores de presión con indicación directa,<br>registradores de presión Bartón, Indicadores de peso Martin Decker<br><br>Clase $\geq 0,05 \%$ de escala completa | Manómetro digital clase 0,05 % de escala completa | Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacúómetros. CEM, edición digital 3, 2019 |
| DG8    | Presión  | $689,47 \text{ kPa} < p \leq 3\,447,38 \text{ kPa}$<br>( $100 \text{ psi} < p \leq 500 \text{ psi}$ ) | 1,0 kPa<br>0,15 psi               | Manómetros indicación analógica / digital,<br>Transmisores de presión con indicación directa,<br>registradores de presión Bartón, Indicadores de peso Martin Decker<br><br>Clase $\geq 0,05 \%$ de escala completa | Manómetro digital clase 0,1 % de escala completa  | Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacúómetros. CEM, edición digital 3, 2019 |

ANEXO DEL CERTIFICADO

ASSET METROLOGY SOLUTIONS S.A.S Sigla: AMS CO.  
25-LAC-032  
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017  
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

| SEDE   | SITIO    |                                                          |                                   |                                                                                                                                                                       |                                                   |                                                                                                                     |
|--------|----------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO | MAGNITUD | INTERVALO DE MEDICIÓN                                    | INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA | INSTRUMENTO A CALIBRAR                                                                                                                                                | INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS         | DOCUMENTO NORMATIVO                                                                                                 |
| DG8    | Presión  | 3,447 MPa < p ≤ 10,342 MPa<br>(500 psi < p ≤ 1500 psi)   | 3,6 kPa<br>0,53 psi               | Manómetros indicación analógica / digital<br>Transmisores de presión con indicación directa, registradores de presión Bartón<br><br>Clase ≥ 0,05 % de escala completa | Manómetro digital clase 0,05 % de escala completa | Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacuómetros. CEM, edición digital 3, 2019 |
| DG8    | Presión  | 10,342 MPa < p ≤ 20,684 MPa<br>(1500 psi < p ≤ 3000 psi) | 6,2 kPa<br>0,9 psi                | Manómetros indicación analógica / digital<br>Transmisores de presión con indicación directa, registradores de presión Bartón<br><br>Clase ≥ 0,05 % de escala completa | Manómetro digital clase 0,1 % de escala completa  | Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacuómetros. CEM, edición digital 3, 2019 |

# ANEXO DEL CERTIFICADO

ASSET METROLOGY SOLUTIONS S.A.S Sigla: AMS CO.  
25-LAC-032  
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017  
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

| SEDE   | SITIO    |                                                                      |                                   |                                                                                                                                                                            |                                                   |                                                                                                                     |
|--------|----------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO | MAGNITUD | INTERVALO DE MEDICIÓN                                                | INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA | INSTRUMENTO A CALIBRAR                                                                                                                                                     | INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS         | DOCUMENTO NORMATIVO                                                                                                 |
| DG8    | Presión  | 20,684 MPa < $p \leq$ 68,947 MPa<br>(3000 psi < $p \leq$ 10 000 psi) | 20 kPa<br>1,7 psi                 | Manómetros indicación analógica / digital<br>Transmisores de presión con indicación directa, registradores de presión Bartón<br><br>Clase $\geq$ 0,05 % de escala completa | Manómetro digital clase 0,05 % de escala completa | Procedimiento ME-003 para la calibración de manómetros, vacuómetros y manovacuumetros. CEM, edición digital 3, 2019 |

**Notas:**  
(1). Para la calibración de transmisores de temperatura, no incluye la calibración de la salida eléctrica analógica.  
 $t$  corresponde a la temperatura medida por el sistema de medición patrón en los intervalos de medida especificados  
 $p$  corresponde a la presión medida por el sistema de medición patrón en los intervalos de medida especificados  
Para la incertidumbre expandida CMC para la magnitud DI6, no se han incluido las contribuciones a la incertidumbre atribuibles al dispositivo del cliente como lo son la estabilidad y uniformidad.  
La incertidumbre expandida declarada se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por un factor de cobertura  $k$  tal que la probabilidad de cobertura sea de aproximadamente el 95 %