



ONAC ACREDITA A:

INSMESUR S.A.S

NIT. 900.977.126-7

MZ 14LT 16BRR ROSADELA, Villagarzon,
Putumayo, Colombia

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma:

ISO/IEC 17020:2012

Requisitos para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan la inspección

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

25-OIN-028

Fecha de publicación
del Otorgamiento:

2025-12-19

Fecha de Renovación:

Fecha de publicación
última actualización:

Fecha de vencimiento:

2028-12-18

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR


Director Ejecutivo

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSMESUR S.A.S
25-OIN-028
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-21	ESLINGAS – ASME B30.9	ASME B 30.9 - (2021) SLINGS 9-1.9.5 Removal Criteria (a),(b),(d),(e),(f),(g),(h),(i); 9-2.9.5 Removal Criteria (a),(b)(1)(2)(3)(4),(d),(e),(f),(g); 9-5.9.5 Removal Criteria (a),(b),(c),(d),(e),(f),(g),(h),(i); 9-6.9.5 Removal Criteria (a),(b),(c),(d),(e),(f),(g),(h);	A
OIN-21	INSPECCIÓN DE ACCESORIOS PARA IZAJE (RIGGING HARDWARE): GRILLETES, TENSORES Y CÁRCAMOS, BLOQUES DE CARGA, ESLABONES Y SWIVEL – ASME B30.26	ASME B 30.26 – (2015) R2020 RIGGING HARDWARE 26-1.5.1 Shackle Body Identification; 26-1.8.5 Removal Criteria (a)(b)(c)(d)(e)(g)(h)(i)(j); 26-2.5.1 Turnbuckle, Eyebolt, and Eye Nut Identification; 26-2.5.2 Swivel Hoist Ring Identification; 26-2.8.5 Removal Criteria (a)(b)(c)(d)(e)(g)(h)(j); 26-4.5.1 Links, Master Link Subassemblies, Rings, and Swivels Identification; 26-4.8.5 Removal Criteria (a)(b)(c)(d)(e)(g)(h)(i)(j); 26-5.5.1 Marking; 26-5.8.5 Removal Criteria (a)(c)(d)(e)(f)(g)(h)(k)(l)(m)(n);	A
OIN-21	GANCHOS – ASME B30.10	ASME B 30.10 - (2024) HOOKS 10-1.10.5 (a)(b)(c)(d)(f)(h)(i)(j)(k)(l)(m) Removal Criteria	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSMESUR S.A.S
25-OIN-028
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-22	INSPECCIÓN POR LÍQUIDOS PENETRANTES	ASTM E 165/E165M-23, 1. Scope, 1.1: 1.5. 3. Terminology, 3.1 4. Summary or practice, 4.1 6. Classification of Penetrant Materials and Methods, 6.1; 6.3 Visible Penetrant Testing (Type II) 7. Materials 7.1 Liquid Penetrant Testing Materials 7.2.3 Solvent-removable Penetrants 7.5.3 Nonaqueous Wet Developers 8. Procedure 8.2 Temperature Limits 8.4 Precleaning 8.4.1 Drying after Cleaning 8.5 Penetrant Application 8.5.1 Penetrant Dwell Time 8.6.4 Removal of Solvent-Removable Penetrant (Method C) 8.7 Drying 8.8 Developer Application 8.8.3 Application of Nonaqueous Wet Developer (Forms D and E) 8.8.4 Developing Time 8.9 Examination 8.9.2 Visible Light Examination 8.9.3 Evaluation of Indications 8.9.5 Post-Examination Cleaning 8.10 Postexamination Handling 10. Qualification and Requalification 10.1 Personnel Qualification Criterios de aceptación y rechazo: ANSI ITSDF B 56.6 (2020) 7.3 Inspection and Repair of Forks 7.3 (b) (1) Surface Cracks	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSMESUR S.A.S
25-OIN-028

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-22	INSPECCIÓN POR LÍQUIDOS PENETRANTES	ANSI ITSDF B 56.1 (2020) 6.2.8.1 Inspection 6.8.1 (a) Surface Cracks ASME B30.5-2021, 5-2.1.3 Periodic Inspection (a); (c); (i) ASME B30.10-2019 10-2.10.5 Removal Criteria 10-2.10.5 (d) cracks, nicks, or gouges ASME B30.22 – 2023 22-2.1.4 Periodic Inspection 22-2.1.4 (a); (c); (d); (i). AWS D14.0 (2024) sistemas de elevación de personas canastas 11.4.4 (1) – (a) (figura 11.1) 11.8.2.1 (1), (2). AWS D14.0 (2024) accesorios de izaje estructuras de servicio, juntas soldadas, Soldaduras de maquinaria y equipo 11.4.4 (1) – (a) (figura 11.1) 11.8.2.1 (1), (2) AWS D14.0 (2024) Indicaciones en superficies en piezas o componentes sin soldadura como pasadores corbatines 11.4.4 (1) – (a) (figura 11.1) 11.8.2.1 (1), (2) Indicaciones en superficies en piezas o componentes sin soldadura como pasadores corbatines según instructivo interno IN-INT-18 Numeral 18 Versión 1 2025-03-17- ASTM E165M-23. AWS D1.1/D1.1M:2025 soldadura estructural acero 8.10.1 tabla 8.1	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSMESUR S.A.S
25-OIN-028
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-22	INSPECCIÓN POR PARTÍCULAS MAGNÉTICAS HÚMEDAS	ASTM E3024/E3024M-22a 1.1 Scope 1.3 Agreement Between Parties 1.5 Safety Considerations 3.1 Definitions 5.1 Personnel Qualification 5.3.1.2 Part Identification 5.3.1.6 Examination Areas 5.5.2 Wet Particle Requirements 5.5.2.2 White Background and Black Oxide 6.1.1 Pre-examination Demagnetization 6.1.2 Surface Cleanliness and Finish 6.2.3 Yokes 6.2.3.1 Yoke Pole Positioning 6.2.3.5 Yoke Orientation for Welds 6.2.5 Magnetic Field Directions 6.2.8 Indirect Magnetization 6.4.2 Wet Magnetic Particle Application, Continuous Method 6.5 Evaluation 6.5.3 Acceptance Requirements 6.6 Recording of Indications 6.6.4 Photography of Indications 6.7 Post-Examination Demagnetization and Cleaning 6.7.1.1 AC Demagnetization 6.7.2 Post-Examination Cleaning 6.8 Record of Examination 6.9 Marking of Accepted Parts 7.3.1 Visible Light 7.3.1.1 Minimum Visible Light Intensity 7.4 Equipment Calibration 7.4.4 Dead Weight Check ASTM E3024/E3024M-22a Tabla 1 ASTM E3024/E3024M-22A X4. Indicador de campo tipo pastel Criterios de aceptación y rechazo: 7.3 Inspection and Repair of Forks 7.3 (b) (1) Surface Cracks	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSMESUR S.A.S
25-OIN-028
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
		ANSI ITSDF B 56.1 (2020) 6.2.8.1 Inspection 6.8.1 (a) Surface Cracks ANSI ITSDF B 56.6 (2021) 7.3 b(1) ASME B30.5-2021. 5-2.1.3 Periodic Inspection (a); (c); (i) ASME B30.10-2019 10-2.10.5 Removal Criteria 10-2.10.5 (d) cracks, nicks, or gouges ASME B30.22 – 2023 22-2.1.4 Periodic Inspection 22-2.1.4 (a); (c); (d); (i). AWS D 14.0 sistemas de elevación de personas canastas 11.4.4 (1) – (a) (figura 11.1) 11.7.2.1 AWS D 14.0) accesorios de izaje estructuras de servicio, juntas soldadas, Soldaduras de maquinaria y equipo 11.4.4 (1) – (a) (figura 11.1) 11.7.2.1 Indicaciones en superficies en piezas o componentes sin soldadura como pasadores corbatines según instructivo interno INT-29 Numeral 17 versión 1 2025-03-17 NOM-068-SCT-2-2014 Tablas 4.3 Tercera sección Tabla LXXIX DISPOSITIVOS DE ACOPLAMIENTO Y ENGANCHE DE REMOLQUE Y SEMIRREMOLQUE Numerales – Quinta Rueda (d) SAE J 2228-2011 King pin 3 Figura 2 AWS D1.1/D1.1M:2025 soldadura estructural acero 8.10.1 tabla 8.1	

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSMESUR S.A.S
25-OIN-028
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-22	INSPECCIÓN POR ULTRASONIDO	ASTM E797 M 21 Standard practice for Measuring Thickness by Manual ultrasonic pulse Echo -contact method. Criterios de aceptación y rechazo: Tubería, laminas, tanques de acero al carbono, materiales ferrosos, según instructivo interno IN-INT-31 numeral 17 versión 1 2025-03-17	A
OIN-21	GRÚAS DE PLUMA ARTICULADA - ASME B30.22	ASME B 30.22 – 2023 ARTICULATING BOOM CRANES 22-1.1.3 Load Rating Charts (a); 22-1.2.1 Inner, Outer, and Jib Boom Lift Mechanism (a)(b); 22-1.2.2 Telescoping Boom(s). (c); 22-1.2.3 Load Hoist Mechanism (b)(2), (b)(4), (c), (d)(3), (d)(4); 22-1.3.1; Swing Control 22-1.3.2 Swing Braking Means and Locking Devices 22-1.5.2 Load Hooks, Ball Assemblies, and Load Blocks 22-1.6.1 General 22-1.6.3 Wiretess (Radio) Remote Controls 22-1.7.2; Exhaust Gases 22-1.8.1; WeLding 22-1.8.2.1; Two-Block Damage Prevention System or Anti-Two-Block Device. 22-1.8.2.3; Crane Level Indicator. 22-1.8.3 Hydraulic and Pneumatic Line Protection (a); 22-1.8.5 Stabilizers 22-1.8.7 Miscellaneous Equipment (b)(c); 22-1.8.7.1; Cabs 22-1.9; OPERATING MANUAL 22-2.1.3; Frequent Inspection 22-2.1.4; Periodic Inspection 22-2.1.5; Operational Aids 22-2.2.2 Load Test (b); 22-2.3.1 Preventive Maintenance (a); 22-2.3.5 Ropes;	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSMESUR S.A.S
25-OIN-028
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-20	INSPECCIÓN DE MAQUINARIA PARA MOVIMIENTO DE TIERRAS: BAJO BS EN 474-1 O UNE EN 474-1	BS EN 474-1: 2022 Earth Moving Machinery – Safety. 4.1: General 4.3.1.4: Engine Exhaust 4.3.2.3: Alternative opening (emergency exit) 4.3.2.5: Doors and windows 4.3.2.6: Inner lighting 4.4.1.1: General requirement 4.5.1 General (d) (e) (f); 4.5.3 Inadvertent activation (a)(b); 4.5.4: Pedals 4.5.8.1: Control panels 4.5.9: Controls of ride-on machinery accessible from ground level 4.6.1: General 4.7.1: General 4.8.2: Lighting, signaling and marking light, and reflex- reflector devices. 4.9: Forward horns and machine safety labels 4.10: Tyres and rims 4.11: Stability 4.17.7: Batteries 4.18.1: General 4.19.1: General 4.20.2: Fire Extinguisher 4.22.2: Routine maintenance 4.22.4: Acces to the engine compartment 6.2: Machine safety labels 6.3.5: Operators manual accessibility 6.4 Machine marking (a)(c)(f) Anexo B.6: Falling down protection for the operator B56.1-5.5.1 (h); B56.1-6.2.8 Inspection and repair of forks in service on fork lift trucks (a); B56.1-6.2.8.1 Inspection (b) (c) (d) (e) (f)(1) (2) (g); B56.1-7.27.1; B56.1-7.27.2;	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSMESUR S.A.S

25-OIN-028

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-21	GRÚAS MÓVILES Y FERROVIARIAS - ASME B30.5	ASME B30.5 - (2021) MOBILE AND LOCOMOTIVE CRANES 5-11.3; Load Rating Chart 5-1.3.1 Boom Hoist Mechanism (c); 5-1.1 Load Ratings and Technical Information (a)(b); 5-1.3.1 Boom Hoist Mechanism (d); 5-1.3.2 Load Hoist Mechanism (a)(2)(-a)(-b)(-c), (a)(4); 5-1.4.2; Swing Braking Means and Locking Device 5-1.6.1 General (a)(b)(d)(e); 5-1.6.3; Power Plant Controls 5-1.6.4; Engine Clutch 5-1.7.2 Ropes (a)(b); 5-1.7.4 Sheaves (a)(b)(d)(c); 5-1.8.1 Construction (f); 5-1.8.2 Platforms to Cab (a); 5-1.8.3; Access to Cab 5-1.8.4; Cab Roof 5-1.9.1 Booms (d)(f)(e)(c); 5-1.9.2; Exhaust Gases 5-1.9.3 Outriggers (e)(1)(2); 5-1.9.7 Guards for Moving Parts (a); 5-1.9.8; Clutch and Brake Protection 5-1.9.9; Hydraulic and Pneumatic Line Protection 5-1.9.10.1 Two-Blocking Features. (a)(b); 5-1.9.10.2; Load Indicators, Rated Capacity Indicators, and Rated Capacity Limiters. 5-1.9.10.3; Boom Angle or Radius Indicator. 5-1.9.10.4; Boom Hoist Disconnect, Shutoff, or Hydraulic Relief. 5-1.9.10.5; Boom Length Indicator. 5-1.9.10.6; Crane Level Indicator. 5-1.9.12. Miscellaneous Equipment (c)(d)(g)(c); 5-2.1.2 Frequent Inspection 5-2.1.3 Periodic Inspection (a)(b)(c)(d) (e)(f)(g)(h)(i)(j)(k) (l)(m)(n)(o); 5-2.1.4 Cranes Not in Regular Use (a); 5-2.1.6 Operational Aids (b); 5-2.2.1 Operational Tests (a); 5-2.3.1 Preventive Maintenance (a); 5-2.3.3 Adjustments and Repairs (d); 5-2.4.2; Inspection 5-2.4.3 Rope Replacement (b); 5-3.1.3.11 Crane Owner. (e); 5-3.2.1.6; Wind Speed Device. 5-3.3.4; Standard Hand Signals 5-3.4.10 Fire Extinguishers (a);	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSMESUR S.A.S

25-OIN-028

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-21	PLATAFORMAS AÉREAS DE TRABAJO: PLATAFORMA AÉREA DE TRABAJO DE ELEVACIÓN -ANSI / SAIA Ag2.22	ANSI SAIA Ag2.22 - (2020) ANSI SAIA A 92.22 – 2021 MOBILE ELEVATING WORK PLATFORMS (MEWPS) 4.3.1: Operation Manuals. 4.3.1.1: Machine manual(s). 4.3.1.2: With each sale, rental or lease, dealers, owners, lessors or brokers shall provide a copy of the operation manuals. 4.3.1.4: Users shall keep and maintain a copy of the operation manuals in a weather-resistant compartment on the MEWP. 4.3.1.5: The operator shall ensure the operation manuals are stored in the weather-resistant storage compartment on the MEWP. 4.5: Modifications 5.1: Scheduled Maintenance 5.3.1: Prior to placing the MEWP into service, 5.3.2: A frequent inspection is required if the MEWP 5.3.3 The inspection shall be made by a person qualified to inspect the specific make and model of the MEWP. (a)(b)(c)(d)(e)(f)(g)(h)(i)(j)(k)(l)(n)(o); 5.3.4: The MEWP shall not be placed into service until all malfunctions and problems have been corrected. 5.4: Annual Inspection; 5.5 Pre-start Inspection (a)(b)(c)(d)(e)(f)(g)(h)(i)(j)(k)(l) (n)(o)(p); 5.8: Replacement Parts;	A
OIN-21	MONTACARGAS CONVENCIONALES, ALTA Y BAJA ELEVACIÓN-ANSI/ ITSDF B56.1	ANSI ITSDF B56.1 - (2020) SAFETY STANDARD FOR LOW LIFT AND HIGH LIFT TRUCKS. 4.2: Modifications, Nameplates, Markings, and Capacity 4.5: Safety Guards 4.15.1: Every truck shall be equipped with an operator-controlled horn, whistle, gong, or other sound-producing device(s). 4.15.2: The user shall determine if operating conditions require the truck to be equipped with additional sound-producing or visual (such as lights or blinkers) devices, 5.5.1: At the beginning of each shift and before operating the truck, 6.1.1: Parts manuals and maintenance manuals 6.2 Maintenance and Inspection (a); 6.2.6: Handle LP gas cylinders with care. 6.2.7: Brakes, steering mechanisms, control mechanisms, warning devices, lights, governors, lift overload devices, guards and safety devices, 6.2.8 (a); Inspection and Repair of Forks in Service on Fork Lift Trucks	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

INSMESUR S.A.S
25-OIN-028

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17020:2012

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
OIN-21	MONTACARGAS CONVENCIONALES, ALTA Y BAJA ELEVACIÓN-ANSI/ ITSDF B56.1	6.2.8.1 (a); Surface Cracks. 6.2.8.1 (b); Straightness of Blade and Shank. 6.2.8.1 (c); Fork Angle (Upper Face of Blade to Load Face of the Shank). 6.2.8.1 (d); Difference in Height of Fork Tips. 6.2.8.1 (e); Positioning Lock (When Originally Provided). 6.2.8.1 (f)(1) Fork Blade and Shank; 6.2.8.1 (f)(2); Fork Hooks (When Originally Provided). 6.2.8.1 (g); Legibility of Marking (When Originally Provided). 6.2.10; Fuel systems shall be checked for leaks and condition of parts. 6.2.11; All hydraulic systems shall be regularly inspected and maintained in conformance with good practice. 6.2.13; Electric power sources, 6.2.15; Trucks shall be kept in a clean condition 6.2.17; Care shall be taken to ensure that all replacement parts, 7.2.1; The manufacturer shall provide 7.5; Nameplates and Markings 7.17; Travel Direction Control(s) Marking 7.24.1 Load-Handling Controls (b); 7.24.1 Load-Handling Controls (c); 7.27.1; Forks shall be designed 7.27.2; Each fork shall be clearly stamped 7.28; Load Backrest Extension 7.31; Guards for Wheels 7.32; Protection from moving parts 7.33; Overtravel Limits 7.34; Warning Device 7.35.3; The compartment floor frequented by the operator, 7.39.1; Fork extensions should 7.39.4; Each fork extension shall be clearly stamped 7.39.5; Fork extensions shall be designed	A
OIN-21	INSPECCIÓN DE CABLES BAJO ASME B30.30	ASME B30.30 - (2023) ROPES 30-1.8.2 Inspection and Removal Criteria (b)(c)(e)(g)(h).	A
OIN-21	INSPECCIÓN (VERIFICACIÓN) AYUDAS OPERACIONALES B30.5	ASME B30.5-2021 MOBILE AND LOCOMOTIVE CRANES LMI 5-2.1.2 Frequent Inspection (d); 5-2.1.3 Periodic Inspection (f).	A
OIN-21	HORQUILLAS	ANSI ITSDF B56.1-2020 SAFETY STANDARD FOR LOW LIFT AND HIGH LIFT TRUCKS. 1-6.2.8.1 Inspection (a),(b),(c),(d),(e),(f)(1)(2),(g); 1-7.27.1 Forks shall be designed 1-7.27.2. Each fork shall be clearly stamped	A

Sede principal:

MZ 14LT 16BRR ROSADELA, Villa Garzón, Putumayo, Colombia, Colombia