



Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ONAC ACREDITA A:

SOLUCIONES HYTORC COLOMBIA S A S

NIT. 900.341.056-1

Parque Industrial CIEM OIKOS Occidente,
bodega G106, Autopista Bogotá –
Medellín, Cota, Cundinamarca, Colombia

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma internacional:

ISO/IEC 17025:2017

Requisitos generales para la competencia de laboratorios de calibración y de ensayo.

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

19-LAC-008

Fecha de publicación
del Otorgamiento:

2020-10-09

Fecha de Renovación:

2023-10-09

Fecha de publicación
última actualización:

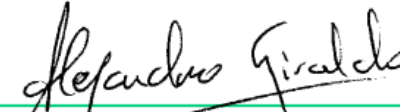
2023-11-23

Fecha de vencimiento:

2028-10-08

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR




Director Ejecutivo

ANEXO DEL CERTIFICADO

SOLUCIONES HYTORC COLOMBIA S A S

19-LAC-008

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE: Parque Industrial CIEM OIKOS Occidente, bodega G106, Autopista Bogotá - Medellín, Cota, Cundinamarca, Colombia.						
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DG6	Par torsional	200 N·m ≤ Vm ≤ 600 N·m	2,7 %	Torquímetros hidráulicos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Norma Mexicana NMX-CH-6789 -IMNC-2006. Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas - Herramientas manuales de medición de par torsional - Requisitos y métodos de ensayo para la comprobación de conformidad con el diseño, comprobación de conformidad en la calidad y procedimiento de calibración, Anexo D. Herramientas hidráulicas de par torsional, exceptuando los numerales D.4.1, D.4.5, D.7.2.a

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ANEXO DEL CERTIFICADO

SOLUCIONES HYTORC COLOMBIA S A S
19-LAC-008
ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE:	Parque Industrial CIEM OIKOS Occidente, bodega G106, Autopista Bogotá - Medellín, Cota, Cundinamarca, Colombia.					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DG6	Par torsional	600 N·m < Vm ≤ 2716 N·m	1,4 %	Torquímetros hidráulicos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Norma Mexicana NMX-CH-678g -IMNC-2006. Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas - Herramientas manuales de medición de par torsional - Requisitos y métodos de ensayo para la comprobación de conformidad con el diseño, comprobación de conformidad en la calidad y procedimiento de calibración, Anexo D. Herramientas hidráulicas de par torsional, exceptuando los numerales D.4.1, D.4.5, D.7.2.a

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ANEXO DEL CERTIFICADO

SOLUCIONES HYTORC COLOMBIA S A S

19-LAC-008

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE: Parque Industrial CIEM OIKOS Occidente, bodega G106, Autopista Bogotá - Medellín, Cota, Cundinamarca, Colombia.						
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DG6	Par torsional	2716 N·m < Vm ≤ 6000 N·m	2,1 %	Torquímetros hidráulicos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Norma Mexicana NMX-CH-6789 -IMNC-2006. Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas - Herramientas manuales de medición de par torsional - Requisitos y métodos de ensayo para la comprobación de conformidad con el diseño, comprobación de conformidad en la calidad y procedimiento de calibración, Anexo D. Herramientas hidráulicas de par torsional, exceptuando los numerales D.4.1, D.4.5, D.7.2.a

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ANEXO DEL CERTIFICADO

SOLUCIONES HYTORC COLOMBIA S A S

19-LAC-008

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE: Parque Industrial CIEM OIKOS Occidente, bodega G106, Autopista Bogotá - Medellín, Cota, Cundinamarca, Colombia.						
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DG6	Par torsional	6000 N·m < Vm ≤ 16 000 N·m	0,9 %	Torquímetros hidráulicos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Norma Mexicana NMX-CH-6789 -IMNC-2006. Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas - Herramientas manuales de medición de par torsional - Requisitos y métodos de ensayo para la comprobación de conformidad con el diseño, comprobación de conformidad en la calidad y procedimiento de calibración, Anexo D. Herramientas hidráulicas de par torsional, exceptuando los numerales D.4.1, D.4.5, D.7.2.a

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con

ANEXO DEL CERTIFICADO

SOLUCIONES HYTORC COLOMBIA S A S

19-LAC-008

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE: Parque Industrial CIEM OIKOS Occidente, bodega G106, Autopista Bogotá - Medellín, Cota, Cundinamarca, Colombia.						
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DG6	Par torsional	16 000 N·m < Vm ≤ 20 000 N·m	0,6 %	Torquímetros hidráulicos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Norma Mexicana NMX-CH-678g -IMNC-2006. Herramientas de ensamble para tornillos y tuercas - Herramientas manuales de medición de par torsional - Requisitos y métodos de ensayo para la comprobación de conformidad con el diseño, comprobación de conformidad en la calidad y procedimiento de calibración, Anexo D. Herramientas hidráulicas de par torsional, exceptuando los numerales D.4.1, D.4.5, D.7.2.a
DG6	Par torsional	200 N·m ≤ Vm ≤ 850 N·m	1,7 %	Torquímetros rotativos eléctricos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Procedimiento interno SHC-LAB 04 "Procedimiento de calibración de torquímetros rotativos". Versión 07 de 2020-08-28
DG6	Par torsional	850 N·m < Vm ≤ 1627 N·m	1,4 %	Torquímetros rotativos eléctricos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Procedimiento interno SHC-LAB 04 "Procedimiento de calibración de torquímetros rotativos". Versión 07 de 2020-08-28

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con



ANEXO DEL CERTIFICADO

SOLUCIONES HYTORC COLOMBIA S A S

19-LAC-008

ACREDITACIÓN ISO/IEC 17025:2017

Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

SEDE:	Parque Industrial CIEM OIKOS Occidente, bodega G106, Autopista Bogotá - Medellín, Cota, Cundinamarca, Colombia.					
CÓDIGO	MAGNITUD	INTERVALO DE MEDICIÓN	INCERTIDUMBRE EXPANDIDA DE MEDIDA	INSTRUMENTO A CALIBRAR	INSTRUMENTOS, EQUIPOS PATRONES UTILIZADOS	DOCUMENTO NORMATIVO
DG6	Par torsional	1627 N·m < Vm ≤ 4068 N·m	1,5 %	Torquímetros rotativos eléctricos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Procedimiento interno SHC-LAB 04 "Procedimiento de calibración de torquímetros rotativos". Versión 07 de 2020-08-28
DG6	Par torsional	200 N·m ≤ Vm ≤ 669 N·m	3,7 %	Torquímetros rotativos neumáticos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Procedimiento interno SHC-LAB 04 "Procedimiento de calibración de torquímetros rotativos". Versión 07 de 2020-08-28
DG6	Par torsional	669 N·m < Vm ≤ 4165 N·m	2,1 %	Torquímetros rotativos neumáticos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Procedimiento interno SHC-LAB 04 "Procedimiento de calibración de torquímetros rotativos". Versión 07 de 2020-08-28
DG6	Par torsional	4165 N·m < Vm ≤ 6300 N·m	1,5 %	Torquímetros rotativos neumáticos (sentido horario)	Transductor de par torsional de 20 000 N·m con indicador digital	Procedimiento interno SHC-LAB 04 "Procedimiento de calibración de torquímetros rotativos". Versión 07 de 2020-08-28

Notas:

La incertidumbre expandida reportada corresponde a la incertidumbre estándar combinada multiplicada por un factor de cobertura k=2, con un nivel de confianza de aproximadamente 95%.

La incertidumbre expandida corresponde a un valor relativo, como un porcentaje de la lectura.

"Vm": valor medido.

Esta Acreditación está cubierta por los Acuerdos de Reconocimiento Multilateral suscritos por ONAC con

