ONAC ACREDITADO

ONAC ACREDITA A:

SOUTH AMERICAN INSPECTION SERVICES COLOMBIA S.A.S. SIGLA: SAIS SAS

NIT. 900.297.221-0

Cl 118 Bis # 11 D -15, Bogotá D.C., Colombia

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma:

ISO/IEC 17020:2012

Requisitos para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan la inspección

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

20-OIN-067

ONAC
ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA

Fecha de publicación del Otorgamiento:	2021-11-30
Fecha de Renovación:	2024-11-30
Fecha de publicación última actualización:	2024-11-25
Fecha de vencimiento:	2029-11-29

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR

Alejandro Giraldo
Director Ejecutivo

FR 3.5.3-03 V7 Aprobado 2023-07-18

ANEXO DEL CERTIFICADO

SOUTH AMERICAN INSPECTION SERVICES COLOMBIA S.A.S. SIGLA: SAIS SAS
20-OIN-067
ACREDITACIÓNISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	Inspección por partículas magnéticas húmedas fluorescentes por medio de bobina magnetizadora y/o AC Yoke a: - Componentes de taladro - Puntos de izaje - Horquillas y su soporte acoplador frontal y pasadores. - Soldaduras de canasta, brazo y soporte de manlift	**Método de ensayo:** - ASTM E709-21 Standard Guide for Magnetic Particle Testing. 6.3, 9.2, 10.1.1.1, 10.1.1.2, 11.1.1, 12.3.3.1, 12.3.3.4, 13.5, 15.1.1, 15.2, 16.1, 16.1.1, 16.1.2, 16.1.3, 18.2, 19.1, 19.2, - API RP 7L Procedures for Inspection Maintenance, Repair and Remanufacture of Drilling Equipment. First Edition. 1999. Reafirmed 2012. 4.1.3, 4.1.4, 4.3.2 - API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. 2014. Addendum 1 (marzo 2019) Errata 1 (agosto 2019) 5.3.2.4, 5.3.2.5, 5.3.4.1, 5.3.4.2 (a) - API RP 4G. Recommended Practice for Operation, Inspection, Maintenance and Repair of Drilling Well Servicing Structures Fifth Edition 2019. Addendum 1 (mayo 2020) Addendum 2 (septiembre 2020) 6.2.4 (a), (b) - SAIS-OP-P-06R Procedimiento de Inspección con Partículas V12 - SAIS-OP-P-16R Procedimiento de inspección de elementos de taladro V6. - SAIS-OP-P-31R Procedimiento para Soldaduras V4 - SAIS-OP-P-37R: Inspección de Soporte, acoplador frontal, pasadores y horquillas de cargador, montacarga y Soldaduras de canasta, brazo y soporte de manlift V2. **Aplicando los criterios de inspección:** - AWS D1.1/D1M 2020.Structural Welding Code-Steel Tabla 8.1 Item 1. - ANSI/ITSDF B 56.1 2020. Safety Standar for Low Lift and High lift Trucks. 6.2.8.1 (a) - API RP 7L Procedures for Inspection Maintenance, Repair and Remanufacture of Drilling Equipment. First Edition. 1999. Reafirmed 2012. 4.1.3, 4.1.4, 4.3.1, 6.2, 6.2.1, 6.2.2. - API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. 2014. Addendum 1 (marzo 2019) Errata 1 (agosto 2019) 5.3.2.4, 5.3.2.5, 5.3.5.1, 5.3.5.2, 5.3.5.3, 5.3.5.4, 5.3.5.5. - API RP 4G. Recommended Practice for Operation, Inspection, Maintenance and Repair of Drilling Well Servicing Structures Fifth Edition 2019. Addendum 1 (mayo 2020) Addendum 2 (septiembre 2020) 6.2.4 (d)	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

SOUTH AMERICAN INSPECTION SERVICES COLOMBIA S.A.S. SIGLA: SAIS SAS
20-OIN-067
ACREDITACIÓNISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	Inspección con líquidos penetrantes Tipo 2 Método C a: - Horquillas y su soporte acoplador frontal y pasadores - Soldaduras de canasta, brazo y soporte de manlift	**Método de ensayo:** - ASTM E165/E165M-23. Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General Industry. 6.3, 7.2.3, 7.4, 7.5.3, 8.4, 8.5, 8.5.1, 8.6.4, 8.8, 8.8.3, 8.8.5, 8.9, 8.9.2, 8.9.5, 8.10, - ASTM E1220-21 Standard Practice for Visible Penetrant Testing Using Solvent-Removable process 6.2, 6.3, 6.4, 6.4.1, 7.1, 7.1.1, 7.1.2, 7.1.3.1, 7.1.4.1, 7.1.4.2, 7.1.5, 7.1.6, 7.1.7.1(a), 7.1.7.2, 7.1.8, 7.1.8.1, 7.1.9, 7.1.10 - SAIS-OP-P-07R: Procedimiento Inspección con Líquidos Penetrantes V11 - SAIS-OP-P-31R Procedimiento para Soldaduras V4 - SAIS-OP-P-37R: Inspección de Soporte, acoplador frontal, pasadores y horquillas de cargador, montacarga y Soldaduras de canasta, brazo y soporte de manlift V2 **Aplicando los criterios de inspección:** - DS-1 Drilling Special Tools Volume 4, 5 Ed. 2020. 7.18.7 (e), (f), (g) - AWS D1.1/D1M 2020.Structural Welding Code-Steel Tabla 8.1 Item 1. - ANSI/ITSDF B 56.1 2020. Safety Standar for Low Lift and High lift Trucks. 6.2.8.1 (a)	A
21	Inspección de elementos de izaje aplicados a: - Eslingas cable de acero - Eslingas de cuerda sintética - Eslingas de banda sintéticas plana - Eslingas redondas de poliéster - Eslingas redondas de alto rendimiento	**Método:** SAIS-OP-P-36R: Procedimiento Inspección de eslingas y grilletes V5 **Aplicando los criterios de inspección:** ASME B.30.9-2021. Slings. Chapter 9-2. Wire rope Slings, Selection, Use and Maintenance: 30.9-2.9.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j) Chapter 9-4. Synthetic Rope Slings, Selection, Use and Maintenance: 30.9-4.9.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m), (n) Chapter 9-5. Synthetic Webbing Slings, Selection, Use and Maintenance: 30.9-5.9.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l) Chapter 9-6. Poliester Roundslings, Selection, Use and Maintenance: 30.9-6.9.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k) Chapter 9-7.High Performance Slings, Selection, Use and Maintenance: 30.9-7.9.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k)	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

SOUTH AMERICAN INSPECTION SERVICES COLOMBIA S.A.S. SIGLA: SAIS SAS
20-OIN-067
ACREDITACIÓNISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
21	Inspección de elementos de izaje aplicados a: - Ganchos	**Método:** SAIS-OP-P-36R: Procedimiento Inspección de eslingas y grilletes V5 **Aplicando los criterios de inspección:** ASME B.30.10-2019 Hooks Chapter 10-1 hooks, Selection, Use and Maintenance: 30.10-1.10.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m) Chapter 10-2 Miscellanneous hooks, Selection, Use and Maintenance: 30.10-2.10.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m)	A
21	Inspección de elementos de izaje aplicados a: - Grilletes - Accesorios de compresión - Anillos, Anillos maestros y swivel - Bloques de izaje.	**Método:** SAIS-OP-P-36R: Procedimiento Inspección de eslingas y grilletes V5 **Aplicando los criterios de inspección:** ASME B.30.26-2015. Reafirmed 2020. Rigging Hardware Chapter 26-1. Shackles: 30.26-1.8.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j) Chapter 26-3: Compression Hardware. Selection, use and maintenance: 30.26-3.8.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m) Chapter 26-4: Links, Master links subassembly, Rings and swivel: 30.26-4.8.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j) Chapter 26-5: rigging Blocks. Selection, use and maintenance. 30.26-5.8.5 (a), (b), (c), (d), (e), (f), (g), (h), (i), (j), (k), (l), (m), (n)	A

Sitios cubiertos por la acreditación:
Sede principal: Cl 118 Bis # 11 D -15, Bogotá D.C., Colombia