ONAC ACREDITADO

ONAC ACREDITA A:

MAG SERVICES S.A.S

NIT. 900.801.817-2

Aut Medellin Via Siberia Km 3.5 Cen Empresarial Metropolitano Lc A9, Cota, Cundinamarca, Colombia

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma:

ISO/IEC 17020:2012

Requisitos para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan la inspección

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

21-OIN-025

ONAC
ORGANISMO NACIONAL DE ACREDITACIÓN DE COLOMBIA

Fecha de publicación del Otorgamiento:	2022-02-11
Fecha de Renovación:	2025-02-11
Fecha de publicación última actualización:	2025-02-11
Fecha de vencimiento:	2030-02-10

La vigencia de este certificado puede ser verificada en onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo o escaneando el código QR

Director Ejecutivo (E)

FR 3.5.3-03 V7 Aprobado 2023-07-18

ANEXO DEL CERTIFICADO

MAG SERVICES S.A.S
21-OIN-025
ACREDITACIÓNISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	Inspección a través de ensayos no destructivos - NDT mediante ultrasonido medición de espesores a: • Tubería de perforación petrolera de acero • Tubería de producción petrolera	**Método de inspección**: • ASTM E 797 - 2021 Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo contact method. Numerales: 6.2, 8.1, 7.1.3, 7.2, 10. • DS-1 Drill Stem Inspection -2020 VOLUMEN 3. Numeral 3.6.2, 3.6.3, 3.6.4 Ultrasonic Wall Thickness Inspection. **Criterios de aceptación y rechazo**: • Ds1 Drill Stem Inspection -2020. VOLUMEN 3 Inspección por medición de espesores. Numeral 3.6.5.	A
22	Inspección a través de Ensayos No destructivos por líquidos penetrantes visibles removibles con solventes y revelador húmedo no acuoso (Tipo II, método C, forma e) a: • Conexiones de hombro rotatorio y superficies adyacentes a Equipos no ferrosos BHA • Conexiones soldadas de miembros tubulares y no tubulares en estructuras de acero.	**Método de inspección**: • ASTM E165**/E165M-23**. Standard Practice for Liquid Penetrant Testing for General lndustry. Numeral 6.3, 8.4, 8.5, 8.6.4, 8.8.3, 8.8.5, **8.9**, 8.10. TABLE 1 Classification of Penetrant Testing Types and Methods Method C—Solvent removable • ASTM E1417**/E1417M-21e1.** Standard Practice for Liquid Penetrant Testing. Numeral 6.6.1, **6.7**, 6.10, 7.1, 7.2, 7.3.3, 7.5.2, 7.6.2, 7.6.3 • DS-1 Drill Stem Inspection -2020 VOLUMEN 3 Numeral 3.17.2 al 3.17.6 • AWS D1.1 M2020- Structural welding code numeral 8.14.5 **Criterios de aceptación y rechazo**: • Ds1 Drill Stem Inspection - 2020 VOLUMEN 3 numeral 3.17.7 • AWS D1.1 M2020- Structural welding code numeral 8.10	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

MAG SERVICES S.A.S
21-OIN-025
ACREDITACIÓNISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	Inspección mediante ensayo no destructivo NDT, a equipos y elementos, aplicando Partículas Magnéticas Húmedas Fluorescentes a: • Equipos y elementos de perforación petrolera • Conexiones soldadas de miembros tubulares y no tubulares en Estructuras de acero.	**Método de inspección**: • **ASTM E709-21**. Standard guide for magnetic particle testing. Numerals: 6.1, 6.3, **6.6**, **7.1**, **7.2**, 8.1.3, 8.2, 8.3, **8.5**, 9. 10.1.1, **10.1.1.2**, 11.1.1, 11.1.4, **12.3.3.3**, 13.1, 13.5, 14.3.2, 15.2, 16.1, 16.1.1, 16.1.2, 16.1.3, 17.1.4, 17.1.5, 17.2, 18.2.3, 18.3.1, 19.1, 19.2. 20.2.1, 20.2.2, 20.3.7, 20.4.2, 20.8.5 • DS-1 Drill Stem Inspection -2020 VOLUMEN 3 3.29 – Residual Magnetic Particle inspection. • AWS D1.1 M 2020 - Structural welding code numeral 8.14.4 **Criterios de aceptación y rechazo**: • Ds1 Drill Stem Inspection -2020 Volumen 3 Numerales 3.29.5 • AWS D1.1 M 2020 - Structural welding code numeral 8.10 • Manuales del fabricante de la pieza.	A
22	Inspección mediante ensayo no destructivo NDT, a equipos y elementos, aplicando Partículas Secas Visibles, Método continúo Indirecto (Yugo) a Materiales Ferromagnéticos a: • Equipos y elementos de perforación petrolera • Conexiones soldadas de miembros tubulares y no tubulares en Estructuras de acero.	**Método de inspección**: • **ASTM E709-21**. Standard guide for magnetic particle testing Numerales: 6.1, 6.3, **6.6**, **7.1, 7.2**, 8.1.3, 8.2, 8.3, **8.5**, 9. 10.1.1, 10.1.1.1, 11.1.1, 11.1.4, **12.3.3.3**, 13.1, 13.5, 14.3.2, 15.2, 16.1, 16.1.1, 16.1.2, 16.1.3, 17.1.4, 17.1.5, 17.2, 18.2.3, 18.3.1, 19.1, 19.2. 20.2.1, 20.2.2, 20.3.7, 20.4.1, 20.5, 20.8.5 • DS-1 Drill Stem Inspection -2020 VOLUMEN 3 3.29 – Residual Magnetic Particle inspection. • AWS D1.1 M 2020 - Structural welding code numeral 8.14.4 **Criterios de aceptación y rechazo**: • Ds1 Drill Stem Inspection -2020 Volumen 3 Numerales 3.29.5 • AWS D1.1 M 2020 - Structural welding code numeral 8.10 • Manuales del fabricante de la pieza.	A

ANEXO DEL CERTIFICADO

MAG SERVICES S.A.S
21-OIN-025
ACREDITACIÓNISO/IEC 17020:2012
Alcance de la acreditación aprobado / Documento Normativo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	Inspección mediante ensayo no destructivo NDT aplicando inspección visual a: • Conexiones soldadas de miembros tubulares y no tubulares en Estructuras de acero. • Tubería de perforación y tubería HWDP • Conexiones de hombro giratoria para mirar el grado de la tubería • Collarines de taladro y otros componentes de BHA • Requisitos de revestimiento duro aplicado a junturas de herramientas, collarines de taladro y recalcado central de tubería HWDP	**Método de inspección**: • AWS D1.1 2020 - Structural welding code 8.9 Visual Inspection • Ds1 Drill Stem Inspection -2020 Volumen 3 Numerales 3.4, 3.11. **Criterios de aceptación y rechazo**: • AWS D1.1 Structural Welding Code-Steel 2020 Tabla 8.1 • Ds1 Drill Stem Inspection -2020 Volumen 3 Numerales 3.4.4, 3.4.5, 3.11.4.	A

Sitios cubiertos por la acreditación
Sede principal: Aut Medellin Via Siberia Km 3.5 Cen Empresarial Metropolitano Lc A9, Cota, Cundinamarca, Colombia