



## ONAC ACREDITA A:

RIGTESTING INSPECTION SERVICES S.A.S.

NIT. 901.044.603-9

CR 36 B NO 50-23 – Miraflores,  
Barrancabermeja, Santander, Colombia

La acreditación de este organismo de Evaluación de la Conformidad se ha realizado con respecto a los requisitos especificados en la norma:

### ISO/IEC 17020:2012

Requisitos para el funcionamiento de diferentes tipos de organismos que realizan la inspección

Esta Acreditación es aplicable al alcance establecido en el anexo de este certificado, identificado con el código:

# 23-OIN-003

Fecha de publicación  
del Otorgamiento:

2023-11-09

Fecha de Renovación:

Fecha de publicación  
última actualización:

Fecha de vencimiento:

2026-11-08

La vigencia de este certificado puede ser verificada en [onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo](https://onac.org.co/directorio-de-acreditados/buscador-por-organismo) o escaneando el código QR



  
Director Ejecutivo

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>INSPECCIÓN DE EQUIPOS Y ELEMENTOS A TRAVÉS DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS POR:</p> <p>INSPECCIÓN VISUAL / DIMENSIONAL</p>	<p><b>Métodos y Criterios de Aceptación:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. 2014 Numeral 5.3.2.2 hasta 5.3.2.5 – 5.3.5 y las Tablas A1 – A2</li> <li>● API RP 7L Procedures for Inspection Maintenance, Repair, and Remanufacture of Drilling Equipment, 1 edición 2012 Numeral 4.1</li> <li>● API RP 9B. Recommended Practice of Application, Care, and Use of Wire Rope for Oil Field Service. Edición 14 Addendum 1, septiembre 2020. Números 3.8 – 6 y 7</li> <li>● API SPEC 7K Drilling and Well Servicing Equipment, Sexta Edición, Errata 3 octubre 2017. Números 8.4.9.2.1 – 8.5.</li> <li>● API SPEC 8C Drilling and Production Hoisting Equipment (PSL1 and PSL2), Quinta Edición Errata 2 noviembre 2020. Numeral 8.4.6 – 8.4.7.3 – 8.5 – 9.2.3 – 9.2.4 – 9.2.5 – 9.3.3 – 9.3.4 – 9.3.5 – 9.5 – 9.6 – 9.7 – 9.8.1 – 9.9.4.1 – 9.9.4.2 – 9.9.5 – 9.11.3.</li> <li>● API RP 4G. Recommended Practice for Operation, Inspection, Maintenance and Repair of Drilling Well Servicing Structures Fifth Edition 2019. Addendum 1 (mayo 2020) Addendum 2 (septiembre 2020) Numeral 6.1 (Lit a) - 6.2.1 al 6.2.4 literal (c) - 6.4 -6.5 – 7.1 Literal (a). - 12</li> <li>● AWS D1.1/D1.1M Structural Welding Code – Steel. Edición 2020. Tablas 8.1 y 10.15</li> <li>● API STD 1104 JULY 2021 numeral 9.4 – 9.7 – 9.8</li> <li>● API SPEC 6A. Specification for Wellhead and Tree Equipment. Decimoprimer Edición Addendum 1, julio 2020. Números 10.4.2.5 - 10.4.2.6 - 10.4.2.14</li> <li>● API STD 53. Well Control Equipment Systems for Drilling Wells. Quinta Edición, diciembre 2018, Números 5.4.1 - 5.4.2 al 5.4.2.3</li> <li>● ASME seccion V Non Destructive Examination, edición 2021, Art 9 Parágrafo T-952 – T953 – T921</li> <li>● ASME B30.7 – 2021: Winches: Safety Standard for Cableways, Cranes, Derricks, Hoists, Hooks, Jacks, and Slings numeral 7.2.1.5 (d) (1) (2)(b).</li> <li>● DS-1 Volume 3. Drill Stem Inspection Standard. Quinta Edición – agosto 2020. Números 3.4 -3.5 - 3.11 – 3.12 – 3.13 – 3.14 – 3.18 - 3.20 – 3.22.5 – 3.24 al 3.27 – 3.37 – 3.38 – 3.39 Tablas 2.1 – 2.2 – 2.3 – 3.3 – 3.5.1 – 3.6.1 – 3.11.2 – add 1</li> <li>● DS 1 VOLUMEN 4 Fifth edition- agosto 2020 .Numeral 7.5 al 7.16 – 7.23 – 7.25 – 7.26 – – 7.32 Al 7.35</li> <li>● API RP 5C1 Recommended Practice for Care and Use of Casing and Tubing. Decimoctava Edición, Reafirmada Julio 2020. Números 4.2 y 7.</li> <li>● ANSI/ITSDF B56.6 Safety Standard For Rough Terrain Forklift Trucks -2021 Numeral 7.3 (b)</li> <li>● SAE J2228 SEP2011. Surface Vehicle Recommended Practice. Numeral 3.</li> <li>● SAE J700. Standard for Upper Coupler Kingpin - Commercial Trailers and Semitrailers. Stabilized 2020 Edition. Numeral 1.</li> <li>● ASME B30.26-2015. Standard for Rigging Hardware. Secciones 26-1.8.5 - 26-2.8.5 - 26-4.8.5</li> <li>● ASME B30.10-2019. Standard for Hooks. Secciones 10-1.10.5 – 10-1.10.6 - 10-2.10.5 – 10-2.10.6</li> <li>● ASME B30.9-2018. Standard for Slings. Secciones 9-1.9.5 - 9-2.9.5 - 9-5.9.5.</li> </ul>	A

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>INSPECCIÓN DE EQUIPOS Y ELEMENTOS A TRAVÉS DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS POR:</p> <p>INSPECCIÓN VISUAL / DIMENSIONAL</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● API SPEC 5CT. Specification Casing and Tubing. Tenth Edition, Errata 3, June 2020. Numerales 9.11.2 – 10.15.5 – 10.15.12.1 (literal d) – 10.15.13 (literal c) y 10.15.16</li> <li>● API RP 7G-2. Recommended practice for inspection and classification of used drill stem elements. Segunda Edición, Octubre 2020. Numerales 10.1, 10.2, 10.14, 10.15, 10.17 al 10.20, 10.23, 10.26, 10.34, 10.35, 10.37, 10.38, 10.39, 10.41, 10.57, 10.58, 10.59 y 10.63.</li> </ul> <p>MANUALES DE FABRICANTE PROCEDIMIENTOS E INSTRUCTIVOS RIGTESTING</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● RT-GPS-P-02 Instructivo de puesta a punto de herramientas y equipos a inspeccionar V3</li> <li>● RT-GPS-IN-01 Instructivo de Inspección Visual de Roscas y Sello Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-03 Instructivo de Inspección Dimensional conexiones Versión 3</li> <li>● RT-GPS-P-06 Procedimiento de inspección visual de soldaduras Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-12 Instructivo de Comprobación de Defectos Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-13 Instructivo de Inspección de Motores de Perforación Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-18 Instructivo Inspección de Brazos Elevadores Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-19 Instructivo de Inspección de Estabilizadores Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-20 Instructivo de inspección de drilling hook Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-23 Instructivo de Inspección de Washpipe Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-24 Instructivo de Inspección de Hard Band Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-25 Instructivo Inspección de rotary swivel y power swivel Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-27 Instructivo de Inspección Conexiones Premium Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-28 Instructivos para inspección de tanques Versión 3</li> <li>● RT-GPS-IN-29 Instructivo de inspección a Flanges, Preventoras y herramientas de presión que utilizan ring gasket Versión 1</li> <li>● RT-GPS-IN-30 Instructivo de inspección de King Pin y Quinta Rueda Versión 1</li> <li>● RT-GPS-IN-34 Instructivo de Inspección de Casing y Tubing Versión 1</li> <li>● RT-GPS-IN-36 Instructivo inspección de martillos. Versión 1</li> </ul>	A

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>INSPECCION DE EQUIPOS Y ELEMENTOS A TRAVES DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS POR:</p> <p>PRUEBA DE LÍQUIDOS PENETRANTES</p>	<p><b>Métodos Aplicables:</b>            ASTM E165/E165M-18. Standard practice for liquid Penetrant Examination for general Industry. Numerales 6.2, 6.3, 7.1, 7.2.3, 7.4 y 7.5.3, 8.4, 8.5, 8.6.4, 8.8.3, 8.8.5, 8.9 y 8.10            ASTM E1220-21 Standard Practice for Visible Penetrant Testing Using Solvent-Removable process 6.2, 6.3, 6.4, 6.4.1, 7.1, 7.1.1, 7.1.2, 7.1.3.1, 7.1.4.1, 7.1.4.2, 7.1.5, 7.1.6, 7.1.7.1(a), 7.1.7.2, 7.1.8, 7.1.8.1, 7.1.9, 7.1.10</p> <p><b>Criterios de Aceptación:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. Errata 1 (agosto 2019) Numeral 5.3.2.4, - 5.3.2.5 - 5.3.4.1 - 5.3.4.2(a) - 5.3.5</li> <li>● API RP 7L Procedures for Inspection Maintenance, Repair and Remanufacture of Drilling Equipment. 1 edición 1999 Reafirmed 2012. Numeral 4.1.3, 4.1.4, 4.3.1, 6.2, 6.2.1, 6.2.2.</li> <li>● API RP 4G. Recommended Practice for Operation, Inspection, Maintenance and Repair of Drilling Well Servicing Structures Fifth Edition 2019. Addendum 1 (mayo 2020) Addendum 2 (septiembre 2020) 6.2.4 (a), (b), (c.), (d)</li> <li>● AWS D1.1/D1.1M Structural Welding Code – Steel. Edición 2020, parte c numeral 8.9 - 8.10</li> <li>● API STD 1104 JULY 2021 numeral 9.5 - 9.7 - 9.8</li> <li>● API SPEC 6A. Specification for Wellhead and Tree Equipment. Decimoprimer Edición Addendum 1, julio 2020. Numerales 10.4.2.10.3</li> <li>● API STD 53. Well Control Equipment Systems for Drilling Wells. Quinta Edición, diciembre 2018, . Numerales 5.4.1.2 - 5.4.2.3</li> <li>● ASME Seccion V Non Destructive Examination, edición 2021 art 6 y art 9</li> <li>● ASME B31.3 edición 2020 Process piping capitulo 6</li> <li>● SAE J2228 SEP2011. Surface Vehicle Recommended Practice. Numeral 3.</li> <li>● SAE J700. Standard for Upper Coupler Kingpin - Commercial Trailers and Semitrailers. Stabilized 2020 Edition. Numeral 1.</li> <li>● DS-1 Volume 3. Drill Stem Inspection Standard. Quinta Edición - agosto 2020. Numerales 3.17</li> <li>● DS 1 VOLUMEN 4 Fifth edition- agosto 2020. Numeral 7.18</li> <li>● ANSI/ITSDF B56.6 Safety Standard For Rough Terrain Forklift Trucks -2021 Numeral 7.3 b(1)</li> </ul> <p>MANUALES DE FABRICANTE            PROCEDIMIENTOS E INSTRUCTIVOS RIGTESTING</p> <p>RT-GPS-P-07 Procedimiento de Inspección con Líquidos Penetrantes Versión 3            RT-GPS-P-2 instructivo de puesta a punto de herramientas y equipos a inspeccionar Versión 3            RT-GPS-IN-11 instructivo de inspección de drill pipe versión 3            RT-GPS-IN-14 Instructivo de Inspección de componentes de BHA Versión 3            RT-GPS-P-06 procedimiento de inspección visual de soldaduras versión 3            RT-GPS-IN-32 Instructivo para inspección de montacargas y man lift versión 3</p>	A

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	<p>INSPECCION DE EQUIPOS Y ELEMENTOS A TRAVES DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS POR:</p> <p>PRUEBA DE PARTICULAS MAGNÉTICAS HÚMEDAS</p>	<p><b>Métodos Aplicables:</b>            ASTM E709-21 Standard Guide for Magnetic Particle Testing. Numeral 6.3, 10.1.1.1, 10.1.1.2, 11.1.1, 11.1.4, 12.3.3, 12.3.3.3, 12.3.3.4, 13.2, 13.5, 14.3.2, 15.2, 15.5, 18.2            ASTM E1444/E1444M-16 e1. Standard practice for magnetic particle testing. Numerales 5.5.3, 5.5.4, 5.5.5, 5.6, 6.2.1, 6.2.2, 6.2.3, 6.2.4, 6.2.5, 6.2.7, 6.3.2, 6.4.1, 6.4.2, 6.5, 6.7, 7.2 Y 7.3            ASTM E3024/E3024M -22 Estándar practice for magnetic particle testing for general industry Numeral 5.5.4 - 5.5.5 - 5.6 - 5.6.4 - 6.1.2 - 6.2.3 - 6.3.2 - 6.4.2</p> <p><b>Criterios de Aceptación:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● API RP 8B Recommended practice for procedure for inspection, maintenance, repair and remanufacture of hoisting equipment, Eight edition. Errata 1 (agosto 2019) Numeral 5.3.2.4, - 5.3.2.5 - 5.3.4.1 - 5.3.4.2(a) - 5.3.5</li> <li>● API RP 9B. Recommended Practice of Application, Care, and Use of Wire Rope for Oil Field Service. Edición 14 Addendum 1, septiembre 2020. Numerales 3.8 - 6 y 7- TABLA 8.</li> <li>● API RP 7L. Procedures for Inspection Maintenance, Repair, and Remanufacture of Drilling Equipment, 1 edición 1999 reaffirmed 2012 Numeral 4.1.3 - 4.1.4 - 4.3.1 - 6.2 - 6.2.1 - 6.2.2.</li> <li>● API SPEC 7K Drilling and Well Servicing Equipment, Sexta Edición, Errata 3 octubre 2017. Numerales 8.4.7 - 8.4.9.2.2</li> <li>● API SPEC 8C Drilling and Production Hoisting Equipment (PSL1 and PSL2). Quinta Edición Errata 2 Noviembre 2020. Numeral 8.4.7 y 8.4.9.2.2.</li> <li>● API RP 4G. Recommended Practice for Operation, Inspection, Maintenance and Repair of Drilling Well Servicing Structures Fifth Edition 2019. Addendum 1 (mayo 2020) Addendum 2 (septiembre 2020) 6.2.4 literal (a)(b) (c).- (d)</li> <li>● AWS D1.1/D1.1M Structural Welding Code - Steel. Edición 2020. parte c numeral 8.9 - 8.10. tabla 8.1</li> <li>● API STD 1104 JULY 2021 numeral 9.4 - 9.7 - 9.8</li> <li>● API SPEC 6A. Specification for Wellhead and Tree Equipment. Decimoprimer Edición Addendum 1, Errata 3 julio 2020. Numerales 10.4.2.10, 10.4.2.10.3 y 10.4.2.15.2</li> <li>● API STD 53. Well Control Equipment Systems for Drilling Wells. Quinta Edición, diciembre 2018. Numerales 5.4.1.2 y 5.4.2.3.</li> <li>● ASME B31.3 Edición 2020 Process Piping capitulo 6</li> <li>● ASME Sección V Non Destructive Examination, edición 2021, art 7- art 9</li> <li>● ASME B30.7 - 2021: Winches: Safety Standard for Cableways, Cranes, Derricks, Hoists, Hooks, Jacks, and Slings numeral 7.2.1.5 Literal (d) Numero (1) - Numeral (2) Literal (b).</li> <li>● DS-1 Volume 3. Drill Stem Inspection Standard. Quinta Edición - agosto 2020. Numerales 3.8 - 3.9 - 3.15</li> <li>● DS 1 VOLUMEN 4 Fifth edition- agosto 2020. Numeral 7.14 - 7.15 - 7.16 - 7.17 - 7.19 - 7.25 - 7.26</li> <li>● API SPEC 5CT. Specification Casing and Tubing. Tenth Edition, Errata 3, June 2020. Reafirmada agosto 2021 Numerales 9.11.2 - 10.15.5 - 10.15.6 literal (d) - 10.15.9 literal (c) - 10.15.11.1 literal (d) - 10.15.12.1 literal (d) - 10.15.13 literal (c) y 10.15.16.</li> <li>● ANSI/ITSDF B56.6 Safety Standard For Rough Terrain Forklift Trucks -2021 Numeral 7.3 b(1)</li> </ul>	A

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	INSPECCION DE EQUIPOS Y ELEMENTOS A TRAVES DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS POR:  PRUEBA DE PARTICULAS MAGNÉTICAS HÚMEDAS	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ANSI/ITSDF B 56.1 2020. Safety Standard for Low Lift and High lift Trucks. 6.2.8.1 (a)</li> <li>● ASME B30.26-2015. Standard for Rigging Hardware. Secciones 26-1.8.5 - 26-2.8.5 - 26-4.8.5</li> <li>● ASME B30.10-2019. Standard for Hooks. Secciones 10-1.10.5 - 10-1.10.6 - 10-2.10.5 - 10-2.10.6</li> <li>● ASME B30.9-2018. Standard for Slings. Secciones 9-1.9.5 - 9-2.9.5</li> <li>● SAE J700. Standard for Upper Coupler Kingpin - Commercial Trailers and Semitrailers.</li> <li>● SAE J2228 SEP2011. Surface Vehicle Recommended Practice. Numeral 3.</li> </ul> <p>MANUALES DE FABRICANTE</p> <p>PROCEDIMIENTOS E INSTRUCTIVOS RIGTESTING</p> <p>RT-GPS-P-03 Procedimiento de Inspección con Partículas Magnéticas húmedas visibles y fluorescentes Versión 3</p> <p>RT-GPS-P-02 instructivo de puesta a punto de herramientas y equipos a inspeccionar versión 3</p> <p>RT-GPS-IN-11 Instructivo de Inspección de Drill Pipe Versión 3</p> <p>RT-GPS-IN-14 Instructivo de Inspección de componentes de BHA Versión 3</p> <p>RT-GPS-IN-15 Instructivo Inspección de Elevadores, Cuñas y Grapas Versión 3</p> <p>RT-GPS-IN-16 Instructivo inspección de elementos de taladro Versión 3</p> <p>RT-GPS-IN-17 Instructivo inspección de Manual Tong Versión 3</p> <p>RT-GPS-P-06 Procedimiento de inspección visual de soldaduras versión 3</p> <p>RT-GPS-IN-31 Instructivos para inspección de eslingas y grilletes versión 3</p> <p>RT-GPS-IN-32 Instructivo para inspección de montacargas y man lift versión 3</p>	A
22	INSPECCION DE EQUIPOS Y ELEMENTOS A TRAVES DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS POR:  PRUEBA DE ULTRASONIDO	<p><b>Métodos Aplicables:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● ASTM E797/E797M-21. Standard Practice for Measuring Thickness by Manual Ultrasonic Pulse-Echo Contact Method. Números 7.1.3, 7.2, 7.3, 8.1 y 8.3</li> <li>● ASTM E587-15(2020). Standard Practice for Ultrasonic Angle-Beam Contact Testing. Numeral 4.3.2 - 6.1.1 - 6.1.2 - 6.1.3 - 6.1.4 - 8.3</li> </ul> <p><b>Criterios de Aceptación:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● DS 1 VOLUMEN 3 Fifth edition- August 2020. Numeral 3.6</li> <li>● DS-1 Volume 4. Drilling Specialty Tools Standard. Fifth Edition - agosto 2020. Numeral 7.28.</li> <li>● API SPEC 5CT. Specification for Casing and Tubing. Décima Edición Addendum 1, enero 2021. Números 8.11.2</li> <li>● API RP 4G. Recommended Practice for Operation, Inspection, Maintenance and Repair of Drilling and Well Servicing Structures. Quinta Edición Addendum 2, septiembre 2020. Numeral 6.2.4, literal (d) - (e).</li> <li>● AWS D1.1/D1.1M Structural Welding Code - Steel. 2020. Parte C numeral 8.13</li> <li>● API 510-2017 Pressure Vessel Inspection Code: In-service Inspection, Rating, Repair, and Alteration Tenth Edition Numeral 5.5.5</li> <li>● API STD 653-2020 5th Edition+ add 2 Tank Inspection, Repair, Alteration, and Reconstruction Numeral 12.1</li> <li>● ASME B31.3 edición 2020 Capítulo 6</li> </ul>	A

Código ámbito de inspección	Actividad de inspección	Documento normativo	Tipo de organismo de inspección
22	INSPECCION DE EQUIPOS Y ELEMENTOS A TRAVES DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS POR:  PRUEBA DE ULTRASONIDO	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ASME Sección V Non Destructive Examination, edicion 2021 art 5, art 9</li> <li>● API STD 1104 JULY 2021 numeral 9.6</li> <li>● ASTM A501 Standard Specification for Hot-Formed Welded and Seamless Carbon Steel Structural Tubing Tabla 3, Tabla 4, Tabla 5</li> </ul> MANUALES DE FABRICANTE PROCEDIMIENTOS E INSTRUCTIVOS RIGTESTING RT-GPS-P-04 Procedimiento inspección con Ultrasonido Medición de Espesores y medición de haz angular y recto Versión 3 RT-GPS-IN-11 Instructivo de Inspección de Drill Pipe versión 3	A

Sitios cubiertos por la acreditación

CR 36 B NO 50-23 – Miraflores, Barrancabermeja, Santander, Colombia.